

OTI PRESSE

LO STANDARD "SU MISURA"



LE NOSTRE MACCHINE

SOLUZIONI INNOVATIVE E PERSONALIZZATE

Benvenuti in OTI Presse!

Per migliorare la produttività dei vostri impianti,
creiamo soluzioni personalizzate
e innovative per lo stampaggio a freddo.

UN'AMPIA GAMMA PER QUALSIASI ESIGENZA

PRESSE SERVO

PRESSE MECCANICHE AD ECCENTRICO

PRESSE MECCANICHE CON RALLENTAMENTO

PRESSE TRANSFER

PRESSE SPECIALI

LINEE COMPLETE



POTENZA E AFFIDABILITÀ

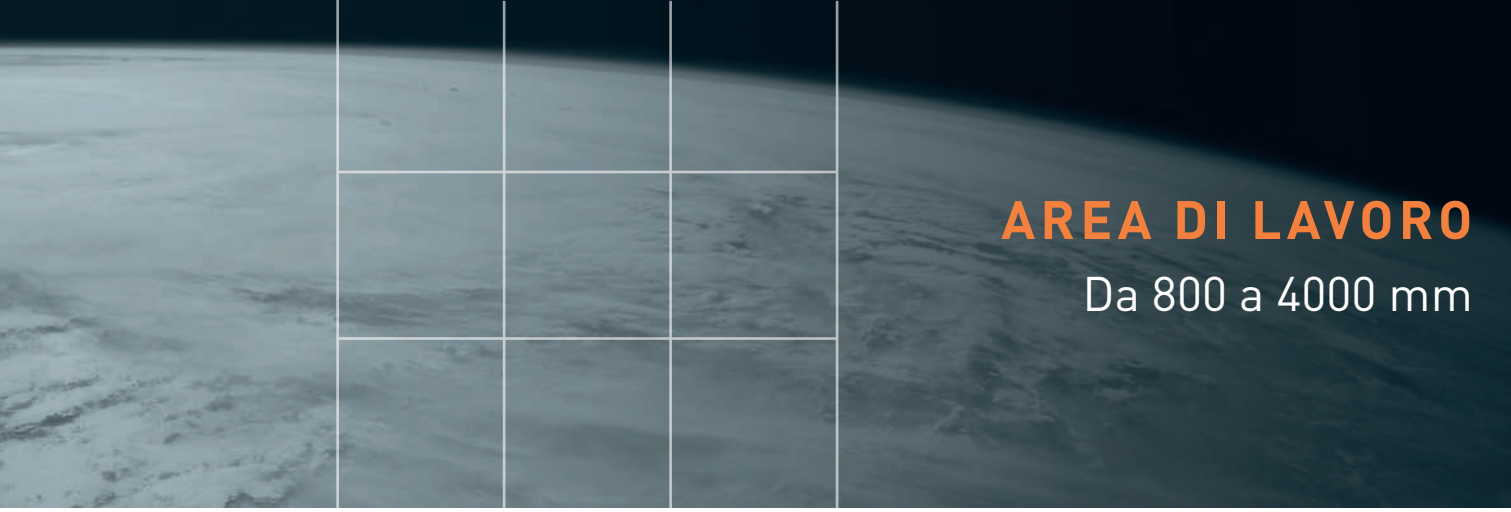
Da 400 a 10.000 kN

01



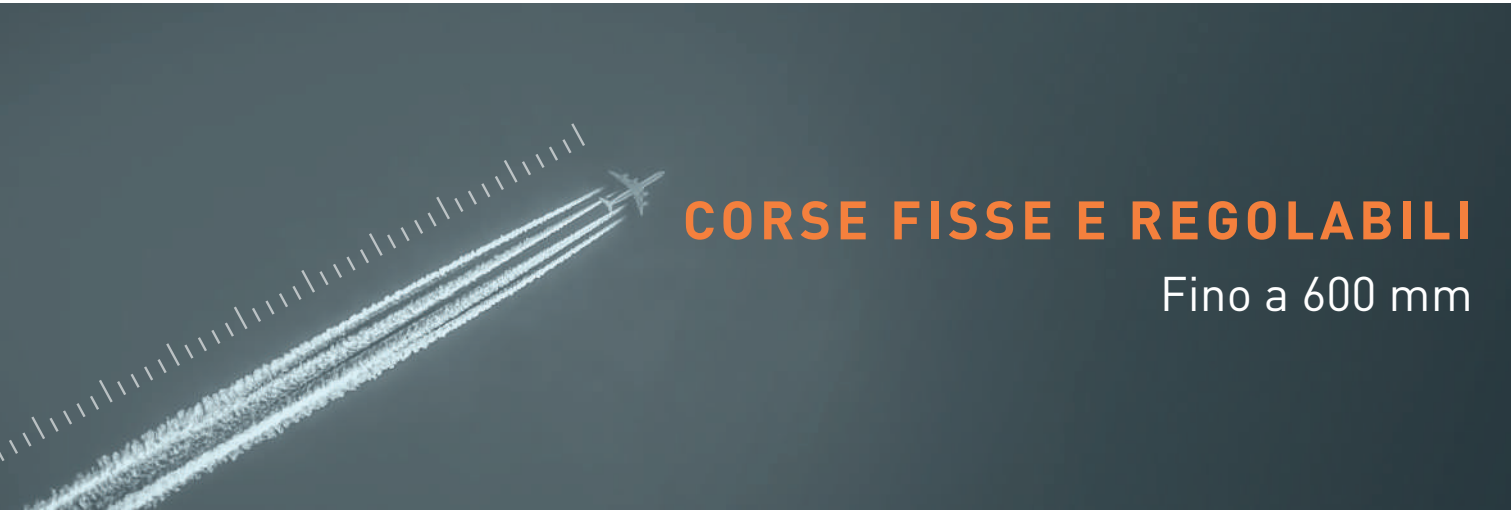
VELOCITÀ E CONTROLLO

Da 10 a 250 colpi al minuto



AREA DI LAVORO

Da 800 a 4000 mm



CORSE FISSE E REGOLABILI

Fino a 600 mm



PRESSE SERVO

FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

Le servo-presse aprono la strada a soluzioni produttive inedite rispetto alle presse tradizionali. Il servo-motore, infatti, consente la programmabilità totale della corsa della pressa e dei profili di velocità e movimento della slitta, adattandoli ai parametri di processo dello stampo e del sistema di automazione.

L'assenza della combinazione frizione/freno rende le macchine estremamente flessibili, migliorando decisamente l'efficienza energetica e abbattendo i costi di manutenzione.

VANTAGGI

- + Flessibilità di produzione
- + Massima capacità produttiva
- + Versatilità d'uso
- + Movimento della slitta personalizzabile
- + Minore consumo di energia
- + Riduzione costi manutenzione stampi
- + Massima potenza disponibile alla minima velocità
- + Riduzione del rumore.

ASPETTI TECNICI

- STRUTTURE ELETTROSALDATE E SOTTOPOSTE A TRATTAMENTI TERMICI
- MOVIMENTO DEGLI ALBERI FRONTALI
- CINEMATICA AD ECCENTRICO O A LEVE
- PUNTI DI SPINTA: 1-2-4
- CORSA REGOLABILE TRAMITE PENDOLAMENTO
- UTILIZZO DI UNO O PIÙ MOTORI
- FRENO DI STAZIONAMENTO IDRAULICO
- GRUPPO DI CONDENSATORI CHE PERMETTE DI IMMAGAZZINARE L'ENERGIA ELETTRICA E RENDERLA DISPONIBILE ALL'OCCORRENZA
- SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA DEI MOTORI E DEGLI AZIONAMENTI

ACCESSORI

- CONTROLLO E GESTIONE DI PRODUZIONE
- CONTROLLO DI SFORZO
- ARCHIVIAZIONE E RICHIAMO PARAMETRI IMPOSTATI
- CUSCINI PREMILAMIERA
- GUIDE CON SCORRIMENTO SLITTA SU PATTINI A RICIRCOLO DI RULLI
- CAMBIO RAPIDO STAMPO
- ALTRI ACCESSORI



PRESSE AD ECCENTRICO

POTENZA E AFFIDABILITÀ

La presse meccaniche ad eccentrico consentono velocità e produzioni elevate. Adatte a lavorazioni di tranciatura, stampaggio, imbutitura e coniatura.

ASPETTI TECNICI

- STRUTTURE ELETTROSALDATE E SOTTOPOSTE A TRATTAMENTI TERMICI
- MOVIMENTO DEGLI ALBERI FRONTALI
- PUNTI DI SPINTA : 1-2-4
- CORSA FISSA O REGOLABILE
- COLPI FINO A 250
- RECUPERO GIOCHI SU VITI DI REGOLAZIONE
- SICUREZZA IDRAULICA CON TARATURA REGOLABILE
- BILANCIATORI SLITTA SENZA GUARNIZIONI = ASSENZA DI MANUTENZIONE

ACCESSORI

- CONTROLLO E GESTIONE DI PRODUZIONE
- CONTROLLO DI SFORZO
- ARCHIVIAZIONE E RICHIAMO PARAMETRI IMPOSTATI
- CUSCINI PREMILAMIERA
- GUIDE CON SCORRIMENTO SLITTA SU PATTINI A RICIRCOLO DI RULLI
- CAMBIO RAPIDO STAMPO
- ALTRI ACCESSORI

03





PRESSE CON RALLENTAMENTO

VELOCITÀ SOTTO CONTROLLO

Le presse con cinematismo a ginocchiera o a ginocchiera modificata "Lever Drive" permettono di ridurre la velocità della slitta prima del contatto con la lamiera.

VANTAGGI

- + Migliore qualità del prodotto tranciato/imbutito
- + Aumento della produttività con particolari che richiedono un impatto lento a causa della formazione di bave o stiramenti sul materiale
- + Maggiore durata degli utensili
- + Riduzione della rumorosità e delle vibrazioni con conseguente possibilità di aumentare il numero di cicli al minuto.

ASPETTI TECNICI

- STRUTTURE ELETTROSALDATE E SOTTOPOSTE A TRATTAMENTI TERMICI
- MOVIMENTO DEGLI ALBERI FRONTALI
- PUNTI DI SPINTA: 1-2-4
- CORSA FISSA O REGOLABILE
- MASSIMA DISTANZA DEI PUNTI DI SPINTA
- COLPI FINO A 250
- RECUPERO GIOCHI SU VITI DI REGOLAZIONE
- SICUREZZA IDRAULICA CON TARATURA REGOLABILE
- BILANCIATORI SLITTA SENZA GUARNIZIONI = ASSENZA DI MANUTENZIONE

ACCESSORI

- CONTROLLO E GESTIONE DI PRODUZIONE
- CONTROLLO DI SFORZO
- ARCHIVIAZIONE E RICHIAMO PARAMETRI IMPOSTATI
- CUSCINI PREMILAMIERA
- GUIDE CON SCORRIMENTO SLITTA SU PATTINI A RICIRCOLO DI RULLI
- CAMBIO RAPIDO STAMPO
- ALTRI ACCESSORI

PRESSE TRANSFER

PIÙ LAVORAZIONI, UNA SOLA MACCHINA

La tecnologia transfer è utilizzabile sia sulle servo-presse, che sulle presse ad eccentrico alla volata e rallentate. Questa tecnologia produttiva presenta due vantaggi fondamentali: permette di effettuare più lavorazioni con una sola macchina e consente l'ottimizzazione del consumo di materiale.

ASPETTI TECNICI

- STRUTTURE ELETTROSALDATE E SOTTOPOSTE A TRATTAMENTI TERMICI
- MOVIMENTO DEGLI ALBERI FRONTALI
- PUNTI DI SPINTA : 1-2-4
- CORSA FISSA O REGOLABILE
- COLPI FINO A 250
- TRANSFER MECCANICI O ELETTRONICI A 2 O 3 ASSI
- RECUPERO GIOCHI SU VITI DI REGOLAZIONE
- SICUREZZA IDRAULICA CON TARATURA REGOLABILE
- BILANCIATORI SLITTA SENZA GUARNIZIONI = ASSENZA DI MANUTENZIONE

ACCESSORI

- CONTROLLO DI GESTIONE DELLA PRODUZIONE
- CONTROLLO DI SFORZO
- ARCHIVIAZIONE E RICHIAMO PARAMETRI IMPOSTATI
- CUSCINI PREMILAMIERA
- GUIDE CON SCORRIMENTO SLITTA SU PATTINI A RICIRCOLO DI RULLI
- CAMBIO RAPIDO STAMPO
- CUSCINI PNEUMATICI INFERIORI
- ESTRATTORI PNEUMATICI SUPERIORI
- ASTE FERMA PEZZO
- SOFTWARE DEDICATI ALLA GESTIONE TRANSFER
- ALTRI ACCESSORI

05





PRESSE SPECIALI

SOLUZIONI UNICHE



I continui investimenti in ricerca e sviluppo e un ufficio tecnico estremamente qualificato ci permettono di costruire presse speciali, progettate sulla base degli specifici requisiti forniti dal cliente.

LINEE COMPLETE

CHIAVI IN MANO

Le linee complete chiavi in mano sono il frutto della nostra esperienza pluridecennale e del continuo confronto con un mercato in perenne evoluzione.

Si tratta di una scelta commerciale strategica, che garantisce al cliente un unico interlocutore responsabile - dalla fase di progettazione, al collaudo, alla consegna dell'impianto.



07



LE LINEE POSSONO ESSERE CORREDATE DI:

01

LINEA DI
ALIMENTAZIONE

02

TRANSFER

03

STAMPI

04

INTERFACCIA
CON SISTEMI
ROBOTIZZATI

05

ROBOT CON
CARICO E
SCARICO

06

SISTEMI DI
LUBRIFICAZIONE
INTEGRATI
PER NASTRO
E STAMPO

07

SISTEMI DI
REFRIGERAZIONE

UNA PRESENZA GLOBALE

DA OLTRE 60 ANNI



Turchia, Corea, Kazakistan, Messico ... OTI Presse varca ogni anno nuove frontiere, acquisendo sempre nuove conoscenze e arricchendo il bagaglio di esperienze nel confronto con le peculiarità dei diversi mercati.

Attiva da oltre 60 anni nei diversi settori dello stampaggio, OTI Presse guarda al futuro pronta a cogliere le opportunità di un mercato globale, attenta al rispetto dell'ambiente e del territorio.



SERVIZI PRE-VENTITA

Grazie alla professionalità e alla vasta esperienza acquisita, partendo dall'analisi delle esigenze del cliente, delle caratteristiche del prodotto finito e del materiale da processare, i nostri tecnici sono in grado di ideare soluzioni di qualità per ogni necessità progettuale.

Il procedimento di analisi si svolge in stretta collaborazione con il cliente, creando un legame di cooperazione e fiducia che proseguirà anche nelle fasi successive, fino al post-vendita.

PROGETTAZIONE

Al fine di elaborare soluzioni di alta qualità, la progettazione viene svolta con l'ausilio di programmi dedicati.

REALIZZAZIONE

Nel corso degli anni abbiamo effettuato una attenta selezione dei fornitori, in base a criteri di serietà, puntualità e affidabilità: le materie prime e i prodotti finiti che utilizziamo sono tutti garantiti e certificati.

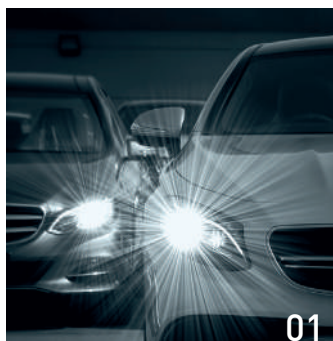
SERVIZI POST-VENTITA

Il servizio post-vendita prevede la programmazione di interventi di manutenzione preventiva su base periodica annuale, al fine di eseguire il controllo delle condizioni delle macchine.

Il servizio di assistenza viene fornito anche in modalità tele-service, per supportare il cliente ovunque si trovi.

COME LAVORIAMO
DALL'ESPERIENZA ALL'INNOVAZIONE

I SETTORI IN CUI OPERIAMO >



AUTOMOBILISTICO



CASALINGHI



ELETTRODOMESTICI



IMBALLAGGI METALLICI



FERRAMENTA



**IN GENERALE,
STAMPAGGIO A FREDDO,
CONIATURA**



10

QUALITÀ E ASSISTENZA

SEMPRE AL VOSTRO FIANCO

Grazie al servizio di assistenza telefonica, i nostri esperti sono disponibili quotidianamente per fornire qualsiasi informazione riguardante i nostri prodotti, per aprire segnalazioni di interventi o attivare procedure di ripristino del corretto funzionamento delle macchine.

I nostri tecnici hanno una conoscenza profonda del prodotto e delle tecnologie necessarie per le diverse tipologie di intervento:

- > riparazioni su pezzi danneggiati;
- > rifacimento a nuovo su disegno o pezzo a campione;
- > revisioni meccaniche specifiche per riportare la pressa alle condizioni ottimali per la produzione.



LE NOSTRE MACCHINE





COLLAUDO

MASSIMA PRECISIONE, MINIME TOLLERANZE



11





SEDE LEGALE
Via Leoncavallo, 4
20832 Desio (MB)
Italia

UFFICI STABILIMENTO
Via Leoncavallo, 4
20832 Desio (MB)
Italia

Tel. 0039.0362.308958
Fax. 0039.0362.308948
www.otipresse.it
info@otipresse.it