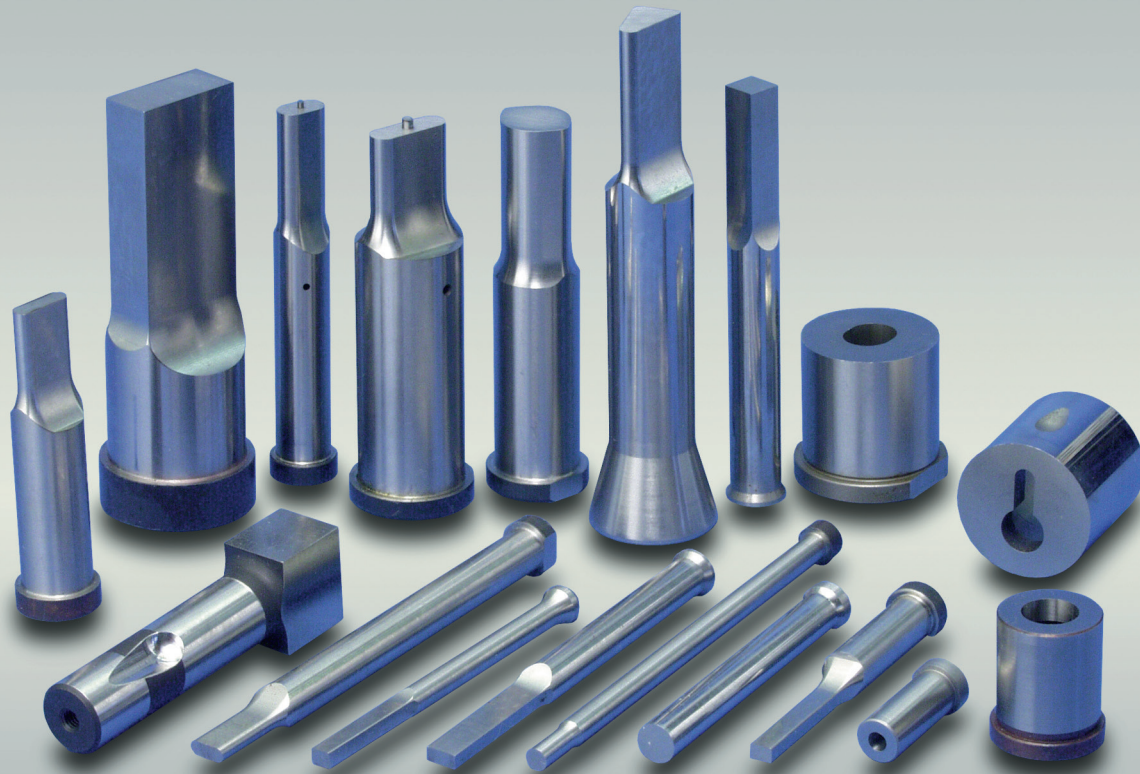






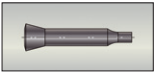
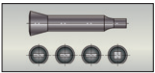




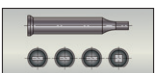
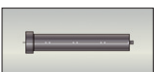








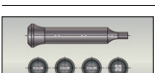

MSP N G M B H


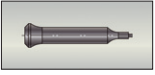
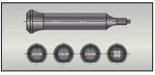




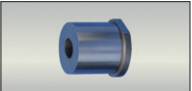
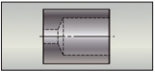
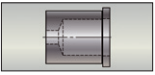
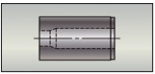
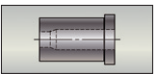
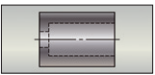
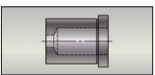
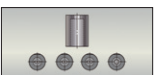

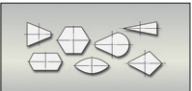
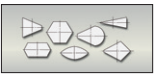
Märkische Stanz-Partner



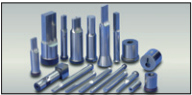
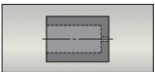
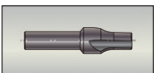
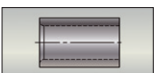


[SE]

[schneidelemente]

	Schneidstempel	Best.-Nr.	Seite
	<u>Schneidstempel 30° Kopf</u>	SE 730	SE.17
	<u>Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft</u>	SE 732	SE.17
	<u>Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft</u> Typen 30F, 30O, 30R, 30S	SE 733 . . .	SE.18
	<u>Schneidstempel DIN 9861, Form D, HSS</u>	SE 775	SE.2
	<u>Schneidstempel DIN 9861, Form D, HWS</u>	SE 765	SE.1
	<u>Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft, HSS</u>	SE 785	SE.3
	<u>Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft, HWS</u>	SE 784	SE.3
	<u>Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft</u> Typen F, O, R, S	SE 786 .	SE.4
	<u>Schneidstempel ISO 8020</u> mit federndem Auswerferstift	SE 737	SE.7
	<u>Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift</u> Type EKP	SE 737 EKP	SE.8
	<u>Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift</u> Typen EKF, EKO, EKR, EKS	SE 737 . . .	SE.8
	<u>Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge</u>	SE 740 SE 741	SE.21
	<u>Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge,</u> mit Senkkopf	SE 744 SE 745	SE.19
	<u>Schneidstempel mit Rechteckprofil über die Gesamtlänge</u>	SE 738 SE 739	SE.21
	<u>Schneidstempel mit Rechteckprofil über die Gesamtlänge,</u> mit Senkkopf	SE 748 SE 749	SE.20
	<u>Schneidstempel Posaunenhals</u>	SE 750	SE.10
	<u>Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft</u>	SE 751	SE.11
	<u>Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft</u> Typen PF, PO, PR, PS	SE 752 . .	SE.12
	<u>Schneidstempel Posaunenhals mit federndem Auswerferstift</u>	SE 753	SE.13

	Schneidstempel (Fortsetzung)	Best.-Nr.	Seite
	<u>Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft, mit federndem Auswerferstift</u>	SE 754	SE.14
	<u>Schneidstempel Posaunenhals abgesetzter Schaft, mit federndem Auswerferstift, Typen EPF, EPO, EPR, EPS</u>	SE 755 . . .	SE.15
	<u>Schneidstempel, zylindrischer Kopf Type K ISO 8020</u>	SE 712 ISO	SE.5
	<u>Schneidstempel, zylindrischer Kopf Type K</u>	SE 712	SE.5
	<u>Schneidstempel, abgesetzter Schaft Type KP</u>	SE 716 KP	SE.6
	<u>Schneidstempel, abgesetzter Schaft Typen KF, KO, KR, KS</u>	SE 731 . .	SE.7
	Schneidbuchsen	Best.-Nr.	Seite
	<u>Schneidbuchsen DIN 8977 A ohne Bund</u>	SE 718	SE.28
	<u>Schneidbuchsen DIN 8977 B mit Bund</u>	SE 719	SE.28
	<u>Schneidbuchsen DIN 9845, Form A ohne Bund</u>	SE 791	SE.23
	<u>Schneidbuchsen DIN 9845, Form B mit Bund</u>	SE 792	SE.23
	<u>Schneidbuchsen ohne Bund Type ED</u>	SE 711 ED	SE.24
	<u>Schneidbuchsen mit Bund Type EKD</u>	SE 713 EKD	SE.25
	<u>Schneidbuchsen ohne Bund Typen EDF, EDO, EDR, EDS</u>	SE 715 . . .	SE.26
	<u>Schneidbuchsen mit Bund Typen EKDF, EKDO, EKDR, EKDS</u>	SE 717	SE.27
	Sonderschneidelemente	Best.-Nr.	Seite
	<u>Formbeispiele</u>		SE.29

	Schneidelemente der Lane Punch Corporation	Best.-Nr.	Seite
	<u>Programmübersicht</u>		SE.31
	Zubehör Bereich Schneidelemente	Best.-Nr.	Seite
	<u>Abstreifer für Schneidstempel</u>	SE 025	SE.22
	<u>Fangstifte</u>	SE 709	SE.9
	<u>Kopfsenker für Posaunenhals-Stempel</u>	SE 020	SE.16
	<u>Stempelführungsbuchsen DIN 9845, Form C</u>	SE 793	SE.24

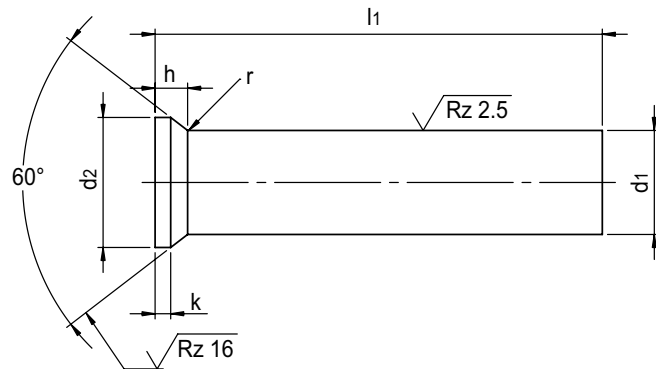
Schneidstempel nach DIN 9861

Form D



Märkische Stanz-Partner

SE 765



Mat.: HWS
 Härte Schaft: 62 ±2 HRC
 Kopf: 50 ±5 HRC

SE 765 / 2,50 x 71

d1 h6	d2 +0,05 -0,05	h +0,2 0	k +0,2 0	r	l1 +0,5 0			d1 h6	d2 +0,05 -0,05	h +0,2 0	k +0,2 0	r	l1 +0,5 0		
					71	80	100						71	80	100
0,50	0,9	0,55	0,2	0,2 ^{+0,2} ₀	•	•	•	4,70	6,0	1,63	0,5	0,6 ^{+0,4} ₀	•	•	•
0,55	1,0	0,59			•	•	•	4,80		1,54			•	•	•
0,60	1,1	0,63			•	•	•	4,90		1,45			•	•	•
0,65	1,2	0,68			•	•	•	5,00	6,5	1,80			•	•	•
0,70	1,3	0,72			•	•	•	5,10		1,71			•	•	•
0,75		0,68			•	•	•	5,20		1,63			•	•	•
0,80	1,4	0,92	0,4		•	•	•	5,30		1,54			•	•	•
0,85		0,88			•	•	•	5,40		1,45			•	•	•
0,90	1,6	1,01			•	•	•	5,50	7,0	1,80			•	•	•
0,95		0,96			•	•	•	5,60		1,71			•	•	•
1,00	1,8	1,19	0,5	0,4 ^{+0,3} ₀	•	•	•	5,70		1,63			•	•	•
1,10		1,11			•	•	•	5,80		1,54			•	•	•
1,20	2,0	1,19			•	•	•	5,90		1,45			•	•	•
1,30		1,11			•	•	•	6,00	8,0	2,23	0,5	1,0 ^{+0,5} ₀	•	•	•
1,40	2,2	1,19			•	•	•	6,10		2,15			•	•	•
1,50		1,11			•	•	•	6,20		2,06			•	•	•
1,60	2,5	1,28			•	•	•	6,30		1,97			•	•	•
1,70		1,19			•	•	•	6,40		1,89			•	•	•
1,80	2,8	1,37			•	•	•	6,50	9,0	3,17	1,0		•	•	•
1,90		1,28			•	•	•	7,00		2,73			•	•	•
2,00	3,0	1,37			•	•	•	7,50	10,0	3,17			•	•	•
2,10	3,2	1,45			•	•	•	8,00		2,73			•	•	•
2,20		1,37			•	•	•	8,50	11,0	3,17			•	•	•
2,30	3,5	1,54			•	•	•	9,00		2,73			•	•	•
2,40		1,45			•	•	•	9,50	12,0	3,17			•	•	•
2,50		1,37			•	•	•	10,00		2,73			•	•	•
2,60	4,0	1,71			•	•	•	10,50	13,0	3,17			•	•	•
2,70		1,63			•	•	•	11,00		2,73			•	•	•
2,80		1,54			•	•	•	11,50	14,0	3,17			•	•	•
2,90		1,45			•	•	•	12,00		2,73			•	•	•
3,00	4,5	1,80	0,5	0,6 ^{+0,4} ₀	•	•	•	12,50	15,0	3,17			•	•	•
3,10		1,71			•	•	•	13,00		2,73			•	•	•
3,20		1,63			•	•	•	13,50	16,0	3,67	1,5	1,5	•	•	•
3,30		1,54			•	•	•	14,00		3,23			•	•	•
3,40		1,45			•	•	•	14,50	17,0	3,67			•	•	•
3,50	5,0	1,80			•	•	•	15,00		3,23			•	•	•
3,60		1,71			•	•	•	15,50	18,0	3,67			•	•	•
3,70		1,63			•	•	•	16,00		3,28			•	•	•
3,80		1,54			•	•	•	16,50	19,0	3,67			•	•	•
3,90		1,45			•	•	•	17,00	19,5	3,23			•	•	•
4,00	5,5	1,80			•	•	•	17,50	20,0	3,67			•	•	•
4,10		1,71			•	•	•	18,00	20,5	3,23			•	•	•
4,20		1,63			•	•	•	18,50	21,0	3,67			•	•	•
4,30		1,54			•	•	•	19,00	21,5	3,23			•	•	•
4,40		1,45			•	•	•	19,50	22,0	3,67			•	•	•
4,50	6,0	1,80			•	•	•	20,00	22,5	3,23			•	•	•
4,60		1,71			•	•	•						•	•	•

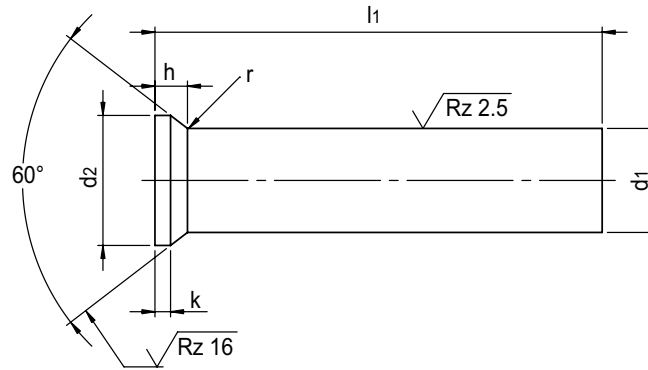


Schneidstempel nach DIN 9861 Form D



Märkische Stanz-Partner

SE 775



Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

SE 775 / 2,50 x 100

d1 h6	d2 +0,05 -0,05	h +0,2 0	k +0,2 0	r	l1 +0,5 0			
					71	80	100	130
0,50	0,9	0,55	0,2	0,2 ^{+0,2} ₀	●	●	●	
0,55	1,0	0,59			●	●	●	
0,60	1,1	0,63			●	●		
0,65	1,2	0,68			●	●		
0,70	1,3	0,72			●	●		
0,75		0,68			●	●		
0,80	1,4	0,92	0,4		●	●		
0,85		0,88			●	●		
0,90	1,6	1,01			●	●		
0,95		0,96			●	●		
1,00	1,8	1,19	0,5	0,4 ^{+0,3} ₀	●	●	●	
1,10		1,11			●	●	●	
1,20	2,0	1,19			●	●		
1,30		1,11			●	●		
1,40	2,2	1,19			●	●		
1,50		1,11			●	●		
1,60	2,5	1,28			●	●		
1,70		1,19			●	●		
1,80	2,8	1,37			●	●		
1,90		1,28			●	●		
2,00	3,0	1,37			●	●		
2,10	3,2	1,45			●	●		
2,20		1,37			●	●		
2,30	3,5	1,54			●	●		
2,40		1,45			●	●		
2,50		1,37			●	●		
2,60	4,0	1,71			●	●		
2,70		1,63			●	●		
2,80		1,54			●	●		
2,90		1,45			●	●		
3,00	4,5	1,80	0,5	0,6 ^{+0,4} ₀	●	●	●	
3,10		1,71			●	●	●	
3,20		1,63			●	●	●	
3,30		1,54			●	●	●	
3,40		1,45			●	●	●	
3,50	5,0	1,80			●	●	●	
3,60		1,71			●	●	●	
3,70		1,63			●	●	●	
3,80		1,54			●	●	●	
3,90		1,45			●	●	●	
4,00	5,5	1,80			●	●	●	
4,10		1,71			●	●	●	
4,20		1,63			●	●	●	
4,30		1,54			●	●	●	
4,40		1,45			●	●	●	
4,50	6,0	1,80			●	●	●	
4,60		1,71			●	●	●	

d1 h6	d2 +0,05 -0,05	h +0,2 0	k +0,2 0	r	l1 +0,5 0			
					71	80	100	130
4,70	6,0	1,63	0,5	0,6 ^{+0,4} ₀	●	●	●	●
4,80		1,54			●	●	●	●
4,90		1,45			●	●	●	
5,00	6,5	1,80			●	●	●	
5,10		1,71	●	●	●	●		
5,20		1,63			●	●	●	
5,30		1,54			●	●	●	
5,40		1,45			●	●	●	
5,50	7,0	1,80			●	●	●	
5,60		1,71	●	●	●	●		
5,70		1,63			●	●	●	
5,80		1,54			●	●	●	
5,90		1,45			●	●	●	
6,00	8,0	2,23	0,5	1,0 ^{+0,5} ₀	●	●	●	●
6,10		2,15			●	●	●	●
6,20		2,06			●	●	●	
6,30		1,97			●	●	●	
6,40		1,89			●	●	●	
6,50	9,0	3,17	1,0		●	●	●	
7,00		2,73		●	●	●	●	
7,50	10,0	3,17			●	●	●	
8,00		2,73	●	●	●	●		
8,50	11,0	3,17			●	●	●	
9,00		2,73	●	●	●	●		
9,50	12,0	3,17			●	●	●	
10,00		2,73	●	●	●	●		
10,50	13,0	3,17			●	●	●	
11,00		2,73	●	●	●	●		
11,50	14,0	3,17			●	●	●	
12,00		2,73	●	●	●	●		
12,50	15,0	3,17			●	●	●	
13,00		2,73	●	●	●	●		
13,50	16,0	3,67	1,5	1,5 ^{+0,5} ₀	●	●	●	●
14,00		3,23			●	●	●	●
14,50	17,0	3,67			●	●	●	
15,00		3,23	●	●	●	●		
15,50	18,0	3,67			●	●	●	
16,00		3,23	●	●	●	●		
16,50	19,0	3,67			●	●	●	
17,00		3,23	●	●	●	●		
17,50	20,0	3,67			●	●	●	
18,00		3,23	●	●	●	●		
18,50	21,0	3,67			●	●	●	
19,00		3,23	●	●	●	●		
19,50	22,0	3,67			●	●	●	
20,00		3,23	●	●	●	●		



Schneidstempel nach DIN 9861 Form C, abgesetzter Schaft

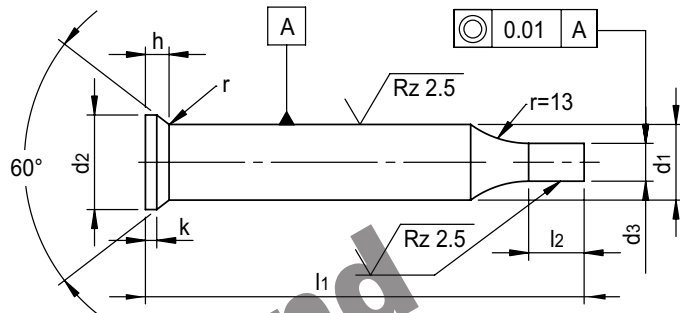


Märkische Stanz-Partner

SE 784

Mat.: HWS
Härte Schaft: 62 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!



SE 784 / 5,0 x 71 / 2,5

d1 h6	d3 h6	Stufung	l ₂ +0,5 0	l ₁ +0,5 0		
				71	80	100
1,5	0,5-1,4	0,1	7	•	•	•
2,0	0,5-1,9	0,1	7	•	•	•
3,0	1,6-2,9	0,1	7	•	•	•
4,0	1,6-3,9	0,1	10	•	•	•
5,0	2,5-4,9	0,1	10	•	•	•
6,0	3,0-5,9	0,1	10	•	•	•

d1 h6	d3 h6	Stufung	l ₂ +0,5 0	l ₁ +0,5 0		
				71	80	100
8,0*	4,0-7,9	0,1	13	•	•	•
10,0*	5,0-9,9	0,1	17	•	•	•
13,0*	9,0-12,9	0,1	17	•	•	•
16,0*	12,0-15,9	0,5	17	•	•	•
20,0*	16,0-19,9	0,5	17	•	•	•

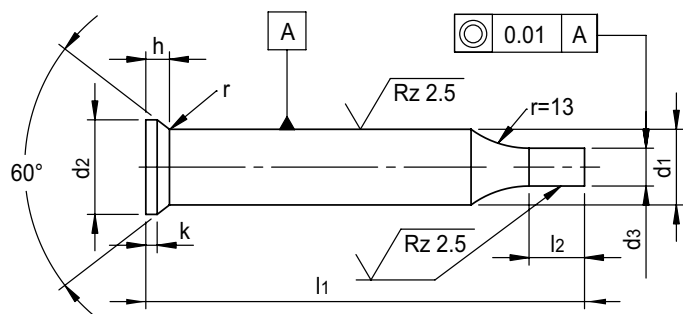
* ähnlich DIN 9861 Form C

Schneidstempel nach DIN 9861 Form C, abgesetzter Schaft

SE 785

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
Fehlende Maße siehe SE 775 (Seite SE.2)



SE 785 / 5,0 x 71 / 2,5

d1 h6	d3 h6	l ₂ +0,5 0	l ₁ +0,5 0			
			71	80	100	130
1,5	0,5-1,4	7	•	•	•	
2,0	0,5-1,9	7	•	•	•	
3,0	1,6-2,9	7	•	•	•	
4,0	1,6-3,9	10	•	•	•	•
5,0	2,5-4,9	10	•	•	•	•
6,0	3,0-5,9	10	•	•	•	•

d1 h6	d3 h6	l ₂ +0,5 0	l ₁ +0,5 0			
			71	80	100	130
8,0*	4,0-7,9	13	•	•	•	•
10,0*	5,0-9,9	17	•	•	•	•
13,0*	9,0-12,9	17	•	•	•	•
16,0*	12,0-15,9	17	•	•	•	•
20,0*	16,0-19,9	17	•	•	•	•

* ähnlich DIN 9861 Form C



Schneidstempel nach DIN 9861

Form C, abgesetzter Schaft

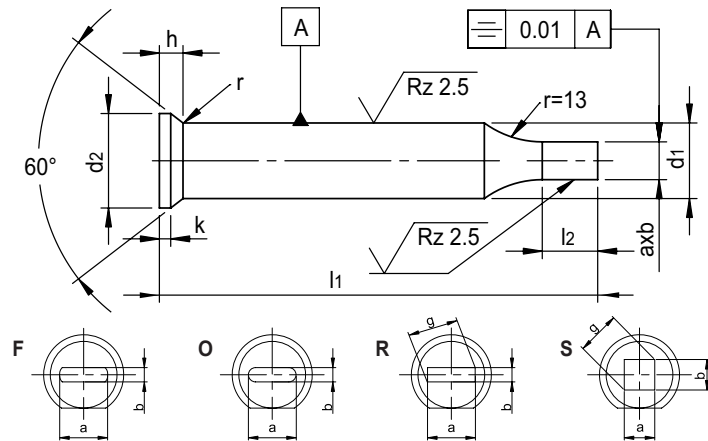


Märkische Stanz-Partner

SE 786 .

Mat.: HSS
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC
 Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
 Stempel ohne Verdrehsicherung auf
 Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).
 Fehlende Maße siehe SE 775 (Seite SE.2)



SE 786 F / 8 x 80 / axb

d1 h6	axb ±0,01		l2 +0,5 0	l1 +0,5 0			
	≥	≤		71	80	100	130
5	2,5	4,9	10	●	●	●	●
6	3,0	5,9	10	●	●	●	●
8	4,0	7,9	13	●	●	●	●
10	5,0	9,9	17	●	●	●	●
13	9,0	12,9	17	●	●	●	●

d1 h6	axb ±0,01		l2 +0,5 0	l1 +0,5 0			
	≥	≤		71	80	100	130
16	12,0	15,9	17	●	●	●	●
20	16,0	19,9	17	●	●	●	●
25	20,0	24,9	17	●	●	●	●
32	27,0	31,9	17	●	●	●	●
38	33,0	37,9	17	●	●	●	●



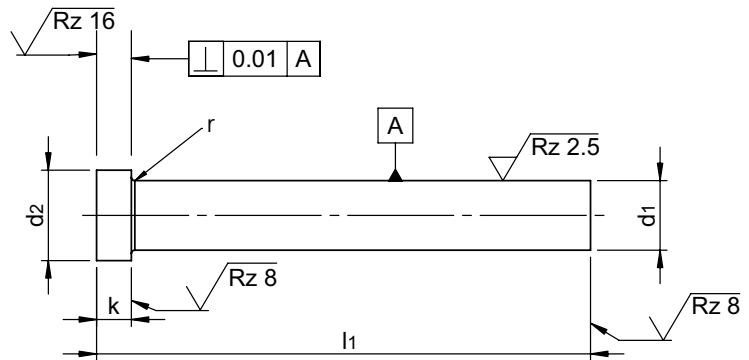
Schneidstempel Type K zylindrischer Kopf



Märkische Stanz-Partner

SE 712

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC



SE 712 / 8,0 x 80

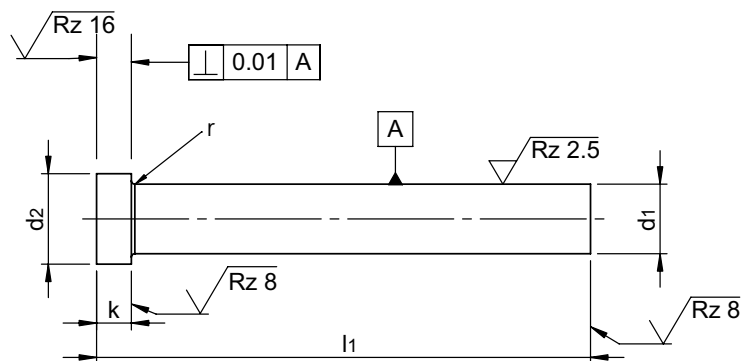
d1 m5	d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
3,0	5,0	3,0	0,2	•	•	•	•		
4,0	6,0	3,0	0,2	•	•	•	•	•	
5,0	8,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
6,0	9,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
8,0	11,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
10,0	13,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•

d1 m5	d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
13,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
16,0	19,0	6,0	0,5	•	•	•	•	•	•
20,0	24,0	6,0	0,5	•	•	•	•	•	•
25,0	29,0	10,0	0,5	•	•	•	•	•	•
32,0	36,0	12,0	0,5	•	•	•	•	•	•
38,0	45,0	15,0	0,5	•	•	•	•	•	•

Schneidstempel Type K ISO 8020 zylindrischer Kopf

SE 712 ISO

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC



SE 712 ISO / 8,0 x 80

d1 m5	d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
3,0	5,0	3,0	0,2	•	•	•	•		
4,0	6,0	3,0	0,2	•	•	•	•	•	
5,0	8,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
6,0	9,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
8,0	11,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
10,0	13,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•

d1 m5	d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
13,0	16,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
16,0	19,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
20,0	23,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
25,0	28,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
32,0	36,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
38,0	45,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•



Schneidstempel Type KP abgesetzter Schaft

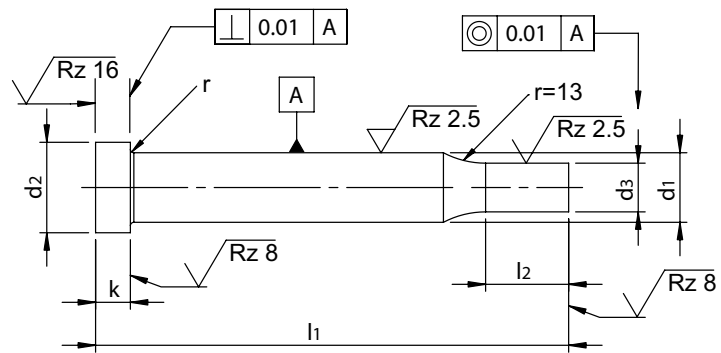


Märkische Stanz-Partner

SE 716 ..

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!



SE 716 KP / 10,0 x 100 / 8,5

d1 m5	d2 0 -0,15	d3 +0,01 0	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
						63	71	80	90	100	120
3,0	5,0	1,6 - 2,9	3,0	0,2	7	●	●	●	●		
4,0	6,0	1,6 - 3,9	3,0	0,2	10	●	●	●	●	●	
5,0	8,0	2,5 - 4,9	5,0	0,3	10	●	●	●	●	●	●
6,0	9,0	3,0 - 5,9	5,0	0,3	10	●	●	●	●	●	●
8,0	11,0	4,0 - 7,9	5,0	0,3	13	●	●	●	●	●	●
10,0	13,0	5,0 - 9,9	5,0	0,3	17	●	●	●	●	●	●

d1 m5	d2 0 -0,15	d3 +0,01 0	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
						63	71	80	90	100	120
13,0	16,0	9,0 - 12,9	5,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●
16,0	19,0	12,0 - 15,9	6,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●
20,0	24,0	16,0 - 19,9	6,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●
25,0	29,0	20,0 - 24,9	10,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●
32,0	36,0	27,0 - 31,9	12,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●
38,0	45,0	33,0 - 37,9	15,0	0,5	17	●	●	●	●	●	●

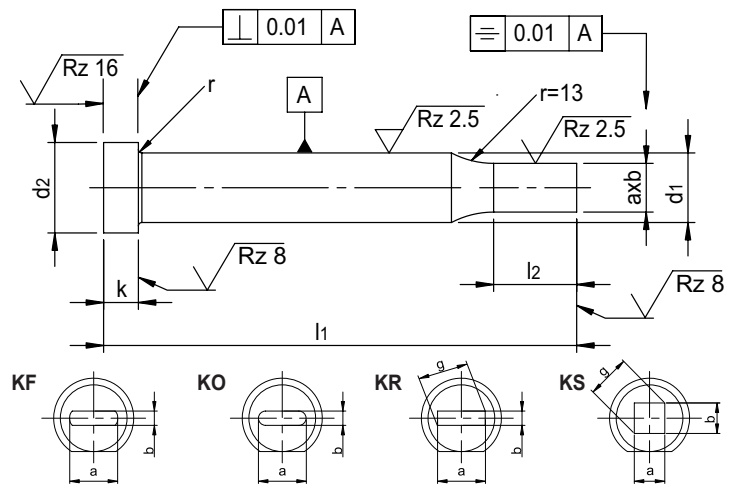


SE 731 ..

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
Stempel ohne Verdrehsicherung auf
Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

 **SE 731 KO / 10,0 x 100 / axb**



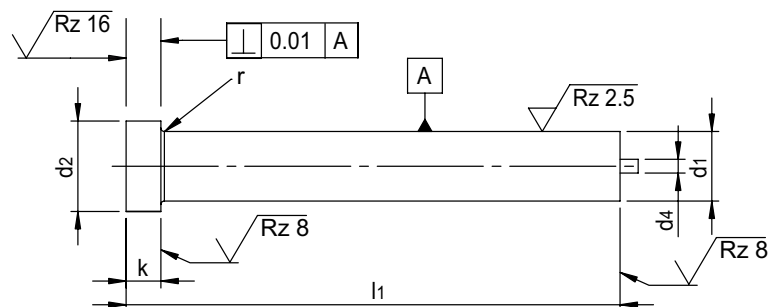
d1 m5	axb ±0,01		d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₂ ±0,5	l ₁ +0,5 +0,2							
	≥	≤					63	71	80	90	100	120		
3,0	1,6 - 2,9		5,0	3,0	0,2	7	•	•	•	•				
4,0	1,6 - 3,9		6,0	3,0	0,2	10	•	•	•	•	•			
5,0	2,5 - 4,9		8,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•		
6,0	3,0 - 5,9		9,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•	•	
8,0	4,0 - 7,9		11,0	5,0	0,3	13	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	5,0 - 9,9		13,0	5,0	0,3	17	•	•	•	•	•	•	•	•

d1 m5	axb ±0,01		d2 0 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₂ ±0,5	l ₁ +0,5 +0,2							
	≥	≤					63	71	80	90	100	120		
13,0	9,0-12,9		16,0	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	12,0-15,9		19,0	6,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	16,0-19,9		24,0	6,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•
25,0	20,0-24,9		29,0	10,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•
32,0	27,0-31,9		36,0	12,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•
38,0	33,0-37,9		45,0	15,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•	•	•

Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift

SE 737

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC



 **SE 737 / 10,0 x 100**

d1 m5	d2 0 -0,15	d4	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₁ +0,5 +0,2					
					63	71	80	90	100	120
5,0	8,0	1,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	
6,0	9,0	1,0	5,0	0,3	•	•	•	•	•	
8,0	11,0	1,5	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
10,0	13,0	1,5	5,0	0,3	•	•	•	•	•	•
13,0	16,0	1,5	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•

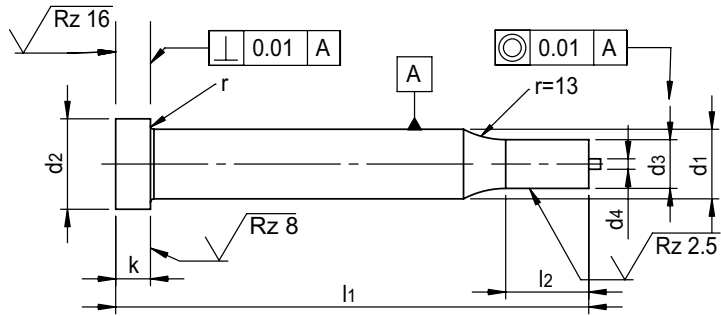
d1 m5	d2 0 -0,15	d4	k +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₁ +0,5 +0,2					
					63	71	80	90	100	120
16,0	19,0	2,3	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
20,0	24,0	2,3	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
25,0	29,0	2,3	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
32,0	36,0	3,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•
38,0	45,0	3,0	5,0	0,5	•	•	•	•	•	•



SE 737 EKP

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!



SE 737 EKP / 10,0 x 100 / 8,5

d1	d2	d3	d4	k	r	l ₂	l ₁					
							63	71	80	90	100	120
m5	0 -0,15	+0,01 -0,01		+0,2 +0,1	+0,1 0	±0,5	+0,5 +0,2					
5,0	8,0	2,5 - 4,9	1,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•
6,0	9,0	3,0 - 5,9	1,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•
8,0	11,0	4,0 - 7,9	1,5	5,0	0,3	13	•	•	•	•	•	•
10,0	13,0	5,0 - 9,9	1,5	5,0	0,3	17	•	•	•	•	•	•
13,0	16,0	9,0 - 12,9	1,5	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•

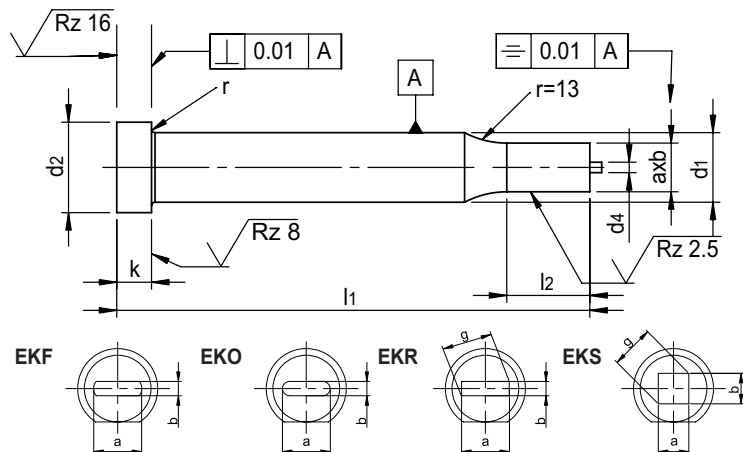
d1	d2	d3	d4	k	r	l ₂	l ₁					
							63	71	80	90	100	120
m5	0 -0,15	+0,01 -0,01		+0,2 +0,1	+0,1 0	±0,5	+0,5 +0,2					
16,0	19,0	12,0 - 15,9	2,3	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
20,0	24,0	16,0 - 19,9	2,3	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
25,0	29,0	20,0 - 24,9	2,3	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
32,0	36,0	24,0 - 31,9	3,0	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
38,0	45,0	28,0 - 37,9	3,0	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•

Schneidstempel ISO 8020 Typen EKF, EKO, EKR, EKS mit federndem Auswerferstift

SE 737 ...

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch
lieferbar (bei Bestellung angeben).



SE 737 EKF / 10,0 x 100 / axb

d1	axb	d2	d4	k	r	l ₂	l ₁					
							63	71	80	90	100	120
m5	±0,01	0 -0,15		+0,2 +0,1	+0,1 0	±0,5	+0,5 +0,2					
5,0	2,5 x 4,9	8,0	1,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•
6,0	3,0 x 5,9	9,0	1,0	5,0	0,3	10	•	•	•	•	•	•
8,0	4,0 x 7,9	11,0	1,6	5,0	0,3	13	•	•	•	•	•	•
10,0	5,0 x 9,9	13,0	1,6	5,0	0,3	17	•	•	•	•	•	•
13,0	9,0 x 12,9	16,0	1,6	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•

d1	axb	d2	d4	k	r	l ₂	l ₁					
							63	71	80	90	100	120
m5	±0,01	0 -0,15		+0,2 +0,1	+0,1 0	±0,5	+0,5 +0,2					
16,0	12,0x15,9	19,0	2,4	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
20,0	16,0x19,9	24,0	2,4	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
25,0	20,0x24,9	29,0	2,4	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
32,0	24,0x31,9	36,0	2,4	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•
38,0	28,0x37,9	45,0	2,4	5,0	0,5	17	•	•	•	•	•	•

SE 709

Mat.: HSS

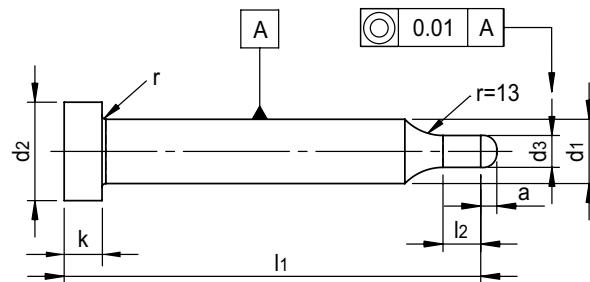
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

Kopf: 50 ±5 HRC

Gesamtlänge = $l_1 + a$

Länge l_2 frei wählbar!

Fehlende Maße siehe SE 712 (Seite SE.5)

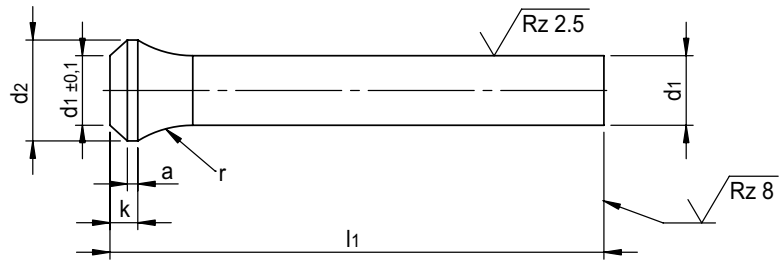


SE 709 / 6,0 x 100 / 2,5

d1 m5	d3 +0,01 0	l2	a	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
5,0	0,8-2,0	10	3,0	●	●	●	●	●	●
6,0	2,1-4,5	10	4,5	●	●	●	●	●	●
8,0	4,6-7,5	13	6,5	●	●	●	●	●	●
10,0	7,6-10,0	17	8,0	●	●	●	●	●	●

d1 m5	d3 +0,01 0	l2	a	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
13,0	10,1-13,0	17	9,5	●	●	●	●	●	●
16,0	13,1-16,0	17	11,5	●	●	●	●	●	●
20,0	16,1-20,0	17	13,5	●	●	●	●	●	●
25,0	20,1-25,0	17	13,5	●	●	●	●	●	●

SE 750



Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

 **SE 750 / 13,0 x 100**

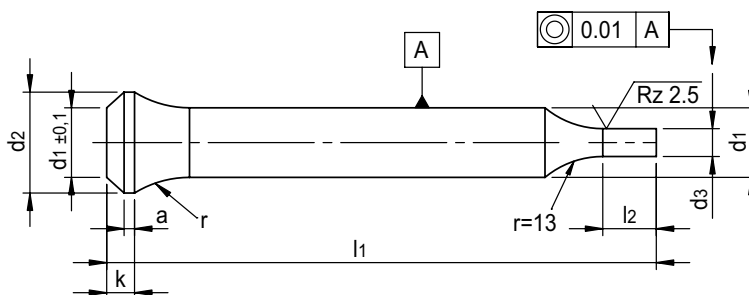
d1 h6	d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l1 +0,5 0				
					71	80	90	100	120
2,0	3,0	3,0	1,0	3,5	●	●	●		
2,5	3,5	3,0	1,0	3,5	●	●	●		
3,0	4,5	4,0	1,5	6,5	●	●	●		
3,5	5,0	4,0	1,5	8,0	●	●	●		
4,0	5,5	4,0	1,5	8,0	●	●	●	●	
4,5	6,0	4,0	1,5	8,0	●	●	●	●	
5,0	7,0	4,0	1,5	10,0	●	●	●	●	●
5,5	8,0	4,0	1,5	10,0	●	●	●	●	●
6,0	9,0	4,0	1,5	10,0	●	●	●	●	●
6,5	10,0	4,0	1,5	12,0	●	●	●	●	●
7,0	10,0	4,0	1,5	12,0	●	●	●	●	●
7,5	11,0	4,0	1,5	12,0	●	●	●	●	●
8,0	11,0	4,0	1,5	12,0	●	●	●	●	●
8,5	13,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
9,0	13,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
9,5	14,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
10,0	14,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
10,5	15,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
11,0	15,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●

d1 h6	d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l1 +0,5 0				
					71	80	90	100	120
11,5	16,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
12,0	16,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
12,5	17,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
13,0	17,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
13,5	18,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
14,0	18,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
14,5	19,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
15,0	19,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
15,5	20,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
16,0	20,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
16,5	21,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
17,0	21,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
17,5	22,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
18,0	22,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
18,5	23,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
19,0	23,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
19,5	25,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●
20,0	25,0	4,0	1,5	15,0	●	●	●	●	●

SE 751

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!



SE 751 / 10,0 x 100 / 7,0


d1 h6	d3 h6		d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l2 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤						71	80	90	100	120
2,0	0,5 - 1,9		3,0	3,0	1,0	3,5	7	●	●	●		
2,5	0,5 - 2,4		3,5	3,0	1,0	3,5	7	●	●	●		
3,0	1,6 - 2,9		4,5	4,0	1,5	6,5	7	●	●	●		
3,5	1,6 - 3,4		5,0	4,0	1,5	8,0	10	●	●	●		
4,0	1,6 - 3,9		5,5	4,0	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
4,5	2,0 - 4,4		6,0	4,0	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
5,0	2,5 - 4,9		7,0	4,0	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
5,5	2,5 - 5,4		8,0	4,0	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,0	3,0 - 5,9		9,0	4,0	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,5	3,0 - 6,4		10,0	4,0	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,0	3,5 - 6,9		10,0	4,0	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,5	3,5 - 7,4		11,0	4,0	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
8,0	3,5 - 7,9		11,0	4,0	1,5	12,0	13	●	●	●	●	●
8,5	4,0 - 8,4		13,0	4,0	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,0	4,0 - 8,9		13,0	4,0	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,5	4,5 - 9,4		14,0	4,0	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9		14,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
10,5	5,5 - 10,4		15,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
11,0	5,5 - 10,9		15,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●

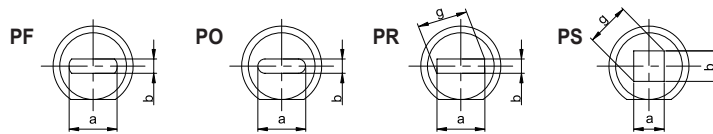
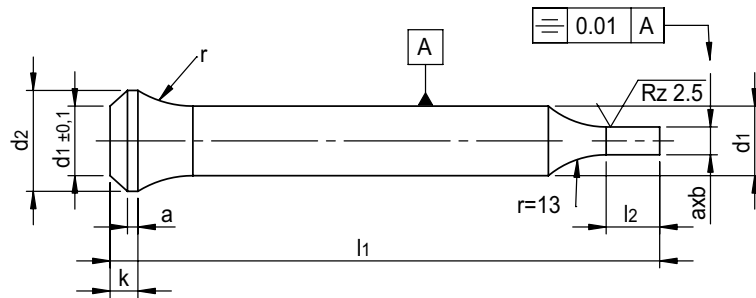
d1 h6	d3 h6		d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l2 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤						71	80	90	100	120
11,5	6,0 - 11,4		16,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
12,0	6,0 - 11,9		16,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
12,5	7,0 - 12,4		17,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9		17,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,5	9,0 - 13,4		18,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,0	9,5 - 13,9		18,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,5	9,5 - 14,4		19,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,0	10,0 - 14,9		19,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,5	10,5 - 15,4		20,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9		20,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,5	12,5 - 16,4		21,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,0	13,0 - 16,9		21,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,5	13,0 - 17,4		22,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,0	13,5 - 17,9		22,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,5	13,5 - 18,4		23,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,0	14,0 - 18,9		23,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,5	15,0 - 19,4		25,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
20,0	16,0 - 19,9		25,0	4,0	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●

SE 752 . .

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
Stempel ohne Verdrehicherung auf Wunsch
lieferbar (bei Bestellung angeben).

 **SE 752 PF / 10,0 x 100 / axb**



d1 h6	axb ±0,01		d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l2 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤						71	80	90	100	120
2,0	0,5 - 1,9		3,0	3,0	1,0	3,5	7	•	•	•		
2,5	0,5 - 2,4		3,5	3,0	1,0	3,5	7	•	•	•		
3,0	1,6 - 2,9		4,5	4,0	1,5	6,5	7	•	•	•		
3,5	1,6 - 3,4		5,0	4,0	1,5	8,0	10	•	•	•		
4,0	1,6 - 3,9		5,5	4,0	1,5	8,0	10	•	•	•	•	
4,5	2,0 - 4,4		6,0	4,0	1,5	8,0	10	•	•	•	•	
5,0	2,5 - 4,9		7,0	4,0	1,5	10,0	10	•	•	•	•	•
5,5	2,5 - 5,4		8,0	4,0	1,5	10,0	10	•	•	•	•	•
6,0	3,0 - 5,9		9,0	4,0	1,5	10,0	10	•	•	•	•	•
6,5	3,0 - 6,4		10,0	4,0	1,5	12,0	10	•	•	•	•	•
7,0	3,5 - 6,9		10,0	4,0	1,5	12,0	10	•	•	•	•	•
7,5	3,5 - 7,4		11,0	4,0	1,5	12,0	10	•	•	•	•	•
8,0	3,5 - 7,9		11,0	4,0	1,5	12,0	13	•	•	•	•	•
8,5	4,0 - 8,4		13,0	4,0	1,5	15,0	13	•	•	•	•	•
9,0	4,0 - 8,9		13,0	4,0	1,5	15,0	13	•	•	•	•	•
9,5	4,5 - 9,4		14,0	4,0	1,5	15,0	13	•	•	•	•	•
10,0	5,0 - 9,9		14,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
10,5	5,5 - 10,4		15,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
11,0	5,5 - 10,9		15,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•

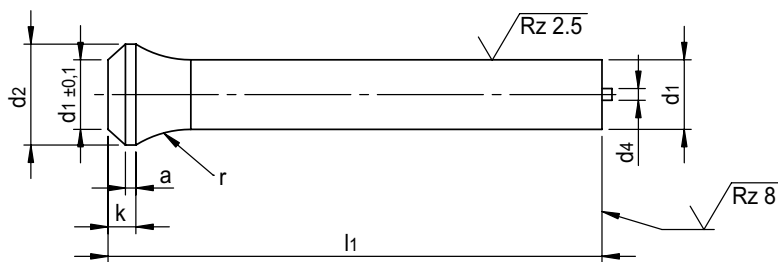
d1 h6	axb ±0,01		d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	l2 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤						71	80	90	100	120
11,5	6,0 - 11,4		16,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
12,0	6,0 - 11,9		16,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
12,5	7,0 - 12,4		17,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
13,0	9,0 - 12,9		17,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
13,5	9,0 - 13,4		18,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
14,0	9,5 - 13,9		18,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
14,5	9,5 - 14,4		19,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
15,0	10,0 - 14,9		19,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
15,5	10,5 - 15,4		20,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
16,0	12,0 - 15,9		20,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
16,5	12,5 - 16,4		21,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
17,0	13,0 - 16,9		21,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
17,5	13,0 - 17,4		22,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
18,0	13,5 - 17,9		22,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
18,5	13,5 - 18,4		23,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
19,0	14,0 - 18,9		23,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
19,5	15,0 - 19,4		25,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•
20,0	16,0 - 19,9		25,0	4,0	1,5	15,0	17	•	•	•	•	•

Schneidstempel Posaunenhal mit federndem Auswerferstift



Märkische Stanz-Partner

SE 753



Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

SE 753 / 13,0 x 100

d1 h6	d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	d4	l1 +0,5 0				
						71	80	90	100	120
6,0	9,0	4,0	1,5	10,0	1,0	●	●	●	●	●
6,5	10,0	4,0	1,5	12,0	1,5	●	●	●	●	●
7,0	10,0	4,0	1,5	12,0	1,5	●	●	●	●	●
7,5	11,0	4,0	1,5	12,0	1,5	●	●	●	●	●
8,0	11,0	4,0	1,5	12,0	1,5	●	●	●	●	●
8,5	13,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
9,0	13,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
9,5	14,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
10,0	14,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
10,5	15,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
11,0	15,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
11,5	16,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
12,0	16,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
12,5	17,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
13,0	17,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●

d1 h6	d2 0 -0,2	k +0,2 0	a	r 0 -0,2	d4	l1 +0,5 0				
						71	80	90	100	120
13,5	18,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
14,0	18,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
14,5	19,0	4,0	1,5	15,0	1,5	●	●	●	●	●
15,0	19,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
15,5	20,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
16,0	20,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
16,5	21,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
17,0	21,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
17,5	22,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
18,0	22,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
18,5	23,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
19,0	23,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
19,5	25,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●
20,0	25,0	4,0	1,5	15,0	2,3	●	●	●	●	●



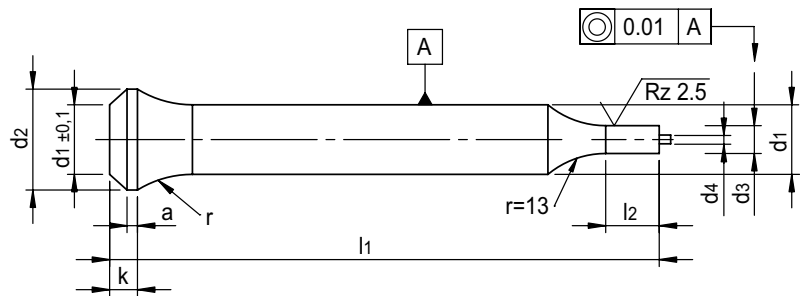
Schneidstempel Posaunenhals abgesetzter Schaft mit federndem Auswerferstift



Märkische Stanz-Partner

SE 754

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC



Länge l2 frei wählbar!

SE 754 / 10,0 x 100 / 7,0

d1 h6	d3 h6		d2	k 0 -0,2	a +0,2 0	r	l2 0 -0,2	d4 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤							71	80	90	100	120
6,0	3,0	5,9	9,0	4,0	1,5	10,0	10	1,0	●	●	●	●	●
6,5	3,0	6,4	10,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
7,0	3,5	6,9	10,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
7,5	3,5	7,4	11,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
8,0	3,5	7,9	11,0	4,0	1,5	12,0	13	1,5	●	●	●	●	●
8,5	4,0	8,4	13,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
9,0	4,0	8,9	13,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
9,5	4,5	9,4	14,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
10,0	5,0	9,9	14,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
10,5	5,5	10,4	15,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
11,0	5,5	10,9	15,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
11,5	6,0	11,4	16,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
12,0	6,0	11,9	16,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
12,5	7,0	12,4	17,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
13,0	9,0	12,9	17,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●

d1 h6	d3 h6		d2	k 0 -0,2	a +0,2 0	r	l2 0 -0,2	d4 +0,5 0	l1 +0,5 +0				
	≥	≤							71	80	90	100	120
13,5	9,0	13,4	18,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
14,0	9,5	13,9	18,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
14,5	9,5	14,4	19,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
15,0	10,0	14,9	19,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
15,5	10,5	15,4	20,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
16,0	12,0	15,9	20,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
16,5	12,5	16,4	21,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
17,0	13,0	16,9	21,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
17,5	13,0	17,4	22,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
18,0	13,5	17,9	22,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
18,5	13,5	18,4	23,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
19,0	14,0	18,9	23,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
19,5	15,0	19,4	25,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
20,0	16,0	19,9	25,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●



Schneidstempel Posaunenhal abgesetzter Schaft mit federndem Auswerferstift



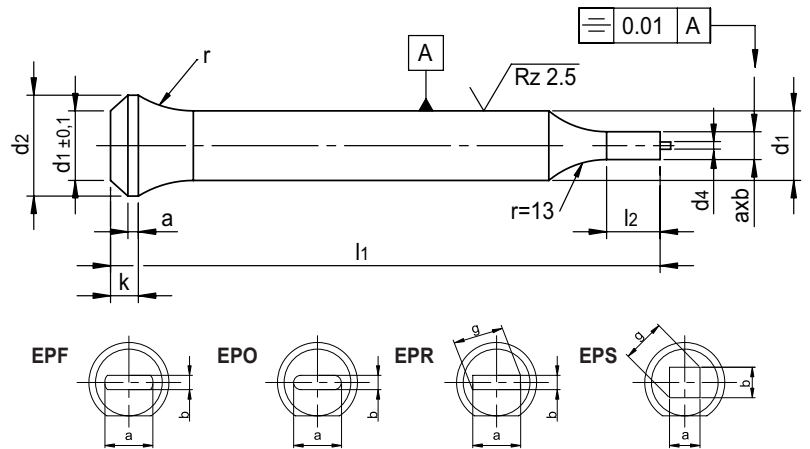
Märkische Stanz-Partner

SE 755 . . .

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l₂ frei wählbar!
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch
lieferbar (bei Bestellung angeben).

SE 755 EPF / 10,0 x 100 / axb



d1 h6	axb ±0,01		d2	k	a	r	l ₂	d4	l ₁ +0,5 +0				
	≥	≤							71	80	90	100	120
6,0	3,0 - 5,9		9,0	4,0	1,5	10,0	10	1,0	●	●	●	●	●
6,5	3,0 - 6,4		10,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
7,0	3,5 - 6,9		10,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
7,5	3,5 - 7,4		11,0	4,0	1,5	12,0	10	1,5	●	●	●	●	●
8,0	3,5 - 7,9		11,0	4,0	1,5	12,0	13	1,5	●	●	●	●	●
8,5	4,0 - 8,4		13,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
9,0	4,0 - 8,9		13,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
9,5	4,5 - 9,4		14,0	4,0	1,5	15,0	13	1,5	●	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9		14,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
10,5	5,5 - 10,4		15,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
11,0	5,5 - 10,9		15,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
11,5	6,0 - 11,4		16,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
12,0	6,0 - 11,9		16,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
12,5	7,0 - 12,4		17,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9		17,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●

d1 h6	axb ±0,01		d2	k	a	r	l ₂	d4	l ₁ +0,5 +0				
	≥	≤							71	80	90	100	120
13,5	9,0 - 13,4		18,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
14,0	9,5 - 13,9		18,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
14,5	9,5 - 14,4		19,0	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
15,0	10,0 - 14,9		19,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
15,5	10,5 - 15,4		20,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9		20,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
16,5	12,5 - 16,4		21,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
17,0	13,0 - 16,9		21,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
17,5	13,0 - 17,4		22,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
18,0	13,5 - 17,9		22,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
18,5	13,5 - 18,4		23,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
19,0	14,0 - 18,9		23,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
19,5	15,0 - 19,4		25,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
20,0	16,0 - 19,9		25,0	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●

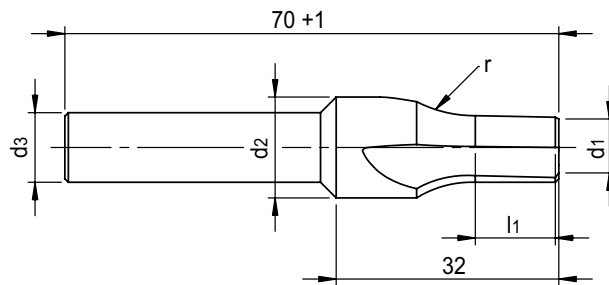


Kopfsenker für Posaunenhals-Stempel



Märkische Stanz-Partner

SE 020



Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

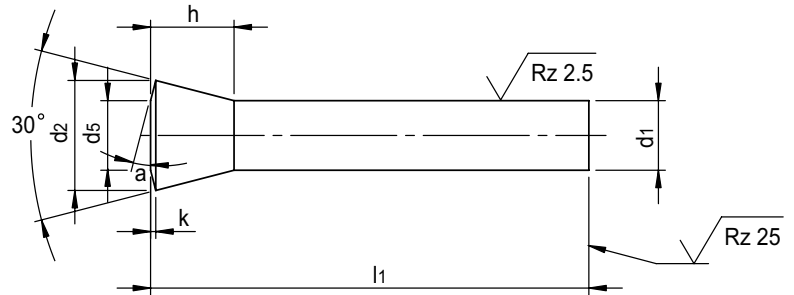
SE 020 / 4,4

d1 f7	d2 h8	d3 h11	r	l1
2,0	3,3	d2	3,5	5,0
2,1 - 2,2	3,5	d2	5,0	5,0
2,3 - 2,5	3,8	d2	5,0	5,0
2,6 - 2,9	4,3	d2	6,5	7,0
3,0 - 3,4	4,9	d2	6,5	7,0
3,5 - 3,9	5,4	d2	8,0	7,0
4,0 - 4,4	5,9	d2	8,0	8,0
4,5 - 4,9	6,4	d2	8,0	8,0
5,0 - 5,4	7,4	d2	10,0	10,0
5,5 - 5,9	8,5	d2	10,0	10,0
6,0	9,5	d2	10,0	10,0
6,5 - 7,0	10,5	10	12,0	12,0
7,5 - 8,0	11,5	10	12,0	12,0

d1 f7	d2 h8	d3 h11	r	l1
8,5 - 9,0	13,5	10	15,0	12,0
9,5 - 10,0	14,5	10	15,0	12,0
10,5 - 11,0	15,5	10	15,0	15,0
11,5 - 12,0	16,5	10	15,0	15,0
12,5 - 13,0	17,5	10	15,0	15,0
13,5 - 14,0	18,5	10	15,0	15,0
14,5 - 15,0	19,5	10	15,0	15,0
15,5 - 16,0	20,5	10	15,0	15,0
16,5 - 17,0	21,5	16	15,0	15,0
17,5 - 18,0	22,5	16	15,0	15,0
18,5 - 19,0	23,5	16	15,0	15,0
19,5 - 20,0	25,5	16	15,0	15,0



SE 730



Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

SE 730 / 8,0 x 100

d1 h6	d2 0 -0,3	d5	h	k	a	l1 +1,0 0				
						70	80	90	100	120
4,0	6,6	3,8	6,0	1,0	35,0	●	●	●	●	
5,0	8,2	5,0	7,0	1,0	32,0	●	●	●	●	●
6,0	9,7	6,0	8,0	1,0	28,0	●	●	●	●	●
7,0	11,8	7,0	10,0	1,0	22,6	●	●	●	●	●
8,0	12,8	8,0	10,0	1,0	22,5	●	●	●	●	●
9,0	14,4	9,0	11,0	1,0	20,0	●	●	●	●	●
10,0	15,9	10,0	12,0	1,0	19,0	●	●	●	●	●

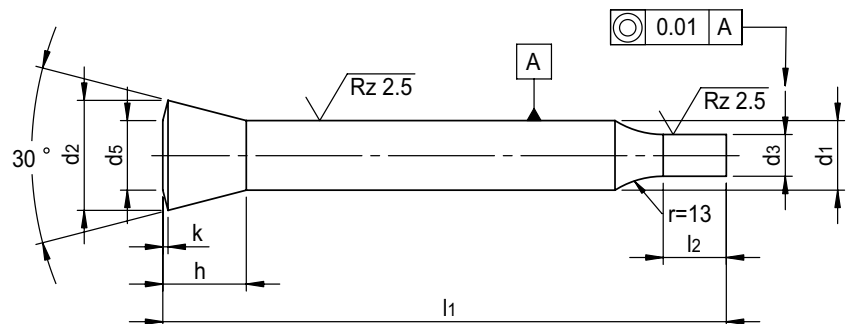
d1 h6	d2 0 -0,3	d5	h	k	a	l1 +1,0 0				
						70	80	90	100	120
11,0	17,4	11,0	13,0	1,5	25,0	●	●	●	●	●
12,0	18,7	12,0	14,0	1,5	24,0	●	●	●	●	●
13,0	20,2	13,0	15,0	1,5	26,0	●	●	●	●	●
14,0	21,8	14,0	16,0	1,5	21,0	●	●	●	●	●
15,0	23,3	15,0	17,0	1,5	20,0	●	●	●	●	●
16,0	24,6	16,0	18,0	2,0	25,0	●	●	●	●	●

Schneidstempel 30° Kopf abgesetzter Schaft

SE 732

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC
Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!
Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.17)



SE 732 / 6,0 x 100 / 5,5

d1 h6	d3 h6	l2 +0,5 0	d5	h	k	l1 +1,0 0				
						70	80	90	100	120
4,0	1,6 - 3,9	10	3,8	6,0	1,0	●	●	●	●	
5,0	2,5 - 4,9	10	5,0	7,0	1,0	●	●	●	●	●
6,0	3,0 - 5,9	10	6,0	8,0	1,0	●	●	●	●	●
7,0	3,0 - 6,9	10	7,0	10,0	1,0	●	●	●	●	●
8,0	4,0 - 7,9	13	8,0	10,0	1,0	●	●	●	●	●
9,0	4,5 - 8,9	13	9,0	11,0	1,0	●	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9	17	10,0	12,0	1,0	●	●	●	●	●

d1 h6	d3 h6	l2 +0,5 0	d5	h	k	l1 +1,0 0				
						70	80	90	100	120
11,0	5,0 - 10,9	17	11,0	13,0	1,5	●	●	●	●	●
12,0	6,0 - 11,9	17	12,0	14,0	1,5	●	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9	17	13,0	15,0	1,5	●	●	●	●	●
14,0	9,5 - 13,9	17	14,0	16,0	1,5	●	●	●	●	●
15,0	10,0 - 14,9	17	15,0	17,0	1,5	●	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9	17	16,0	18,0	2,0	●	●	●	●	●



Schneidstempel 30° Kopf abgesetzter Schaft



Märkische Stanz-Partner

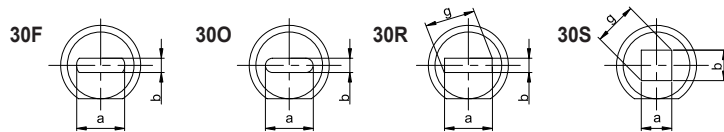
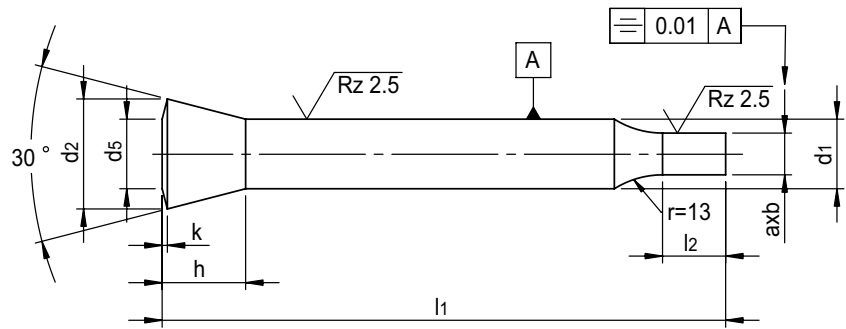
SE 733 . . .

Mat.: HSS
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC
 Kopf: 50 ±5 HRC

Länge l_2 frei wählbar!
 Stempel ohne Verdrehssicherung auf Wunsch
 lieferbar (bei Bestellung angeben).

Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.17)

SE 733 30F / 6,0 x 100 / axb



d1 h6	axb ±0,01		l2 +0,5 0	d5	h	k	l1 +1,0 0				
	≥	≤					70	80	90	100	120
4,0	1,6 - 3,9		10	3,8	6,0	1,0	•	•	•	•	
5,0	2,5 - 4,9		10	5,0	7,0	1,0	•	•	•	•	•
6,0	3,0 - 5,9		10	6,0	8,0	1,0	•	•	•	•	•
7,0	3,0 - 6,9		10	7,0	10,0	1,0	•	•	•	•	•
8,0	4,0 - 7,9		13	8,0	10,0	1,0	•	•	•	•	•
9,0	4,5 - 8,9		13	9,0	11,0	1,0	•	•	•	•	•
10,0	5,0 - 9,9		17	10,0	12,0	1,0	•	•	•	•	•

d1 h6	axb ±0,01		l2 +0,5 0	d5	h	k	l1 +1,0 0				
	≥	≤					70	80	90	100	120
11,0	5,0 - 10,9		17	11,0	13,0	1,5	•	•	•	•	•
12,0	6,0 - 11,9		17	12,0	14,0	1,5	•	•	•	•	•
13,0	9,0 - 12,9		17	13,0	15,0	1,5	•	•	•	•	•
14,0	9,5 - 13,9		17	14,0	16,0	1,5	•	•	•	•	•
15,0	10,0 - 14,9		17	15,0	17,0	1,5	•	•	•	•	•
16,0	12,0 - 15,9		17	16,0	18,0	2,0	•	•	•	•	•

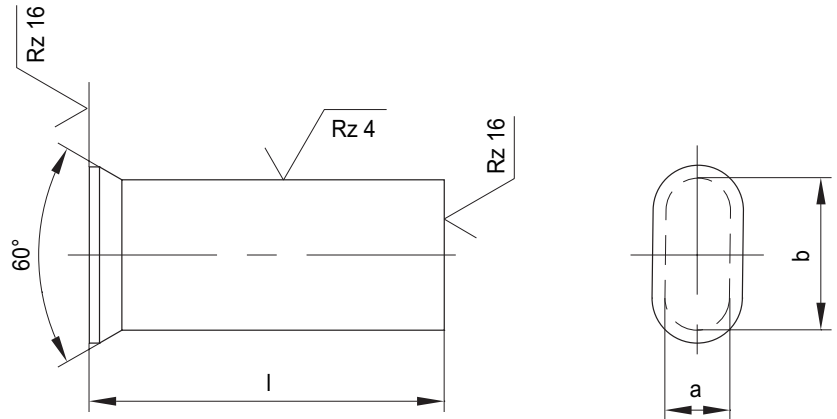


SE 744

Qualitätsausführung
Kopf und Schaft feinstgeschliffen
Kopf gestaucht

Mat.: HWS
Härte Schaft: 62 ± 2 HRC
Kopf: 45 ± 5 HRC

 SE 744 / a x b x l



SE 745

Qualitätsausführung
Kopf und Schaft feinstgeschliffen
Kopf gestaucht

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ± 2 HRC
Kopf: 45 ± 5 HRC

 SE 745 / a x b x l

ohne Toleranzangabe

a/b: $\pm 0,02$

L: $+0,5 / +1,0$

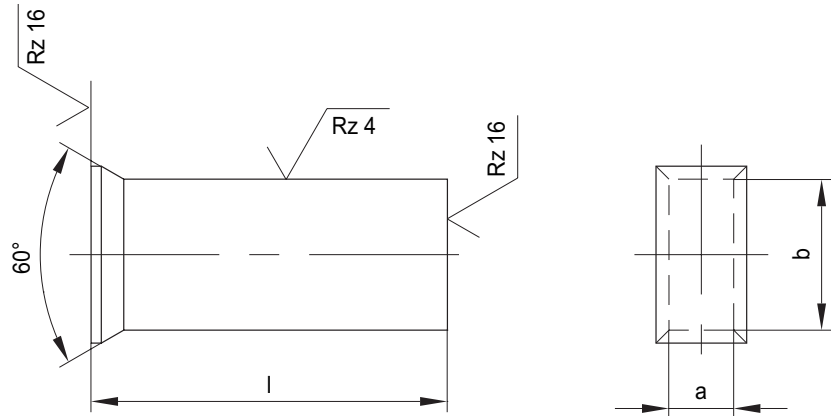
Kopfmaße können nach Ihren Angaben
gefertigt werden!

SE 748

Qualitätsausführung
Kopf und Schaft feinstgeschliffen
Kopf gestaucht

Mat.: HWS
Härte Schaft: 62 ± 2 HRC
Kopf: 45 ± 5 HRC

 SE 748 / a x b x l



SE 749

Qualitätsausführung
Kopf und Schaft feinstgeschliffen
Kopf gestaucht

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ± 2 HRC
Kopf: 45 ± 5 HRC

 SE 749 / a x b x l

ohne Toleranzangabe
a/b: $\pm 0,02$
L: $+0,5 / +1,0$

**Kopfmaße können nach Ihren Angaben
gefertigt werden!**

Schneidstempel mit Rechteckprofil über die Gesamtlänge

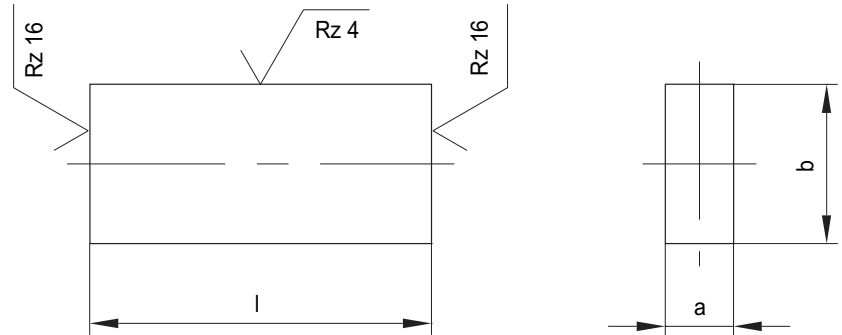


Märkische Stanz-Partner

SE 738

Mat.: HWS
Härte Schaft: 62 ±2 HRC

 SE 738 / a x b x l



SE 739

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

 SE 739 / a x b x l

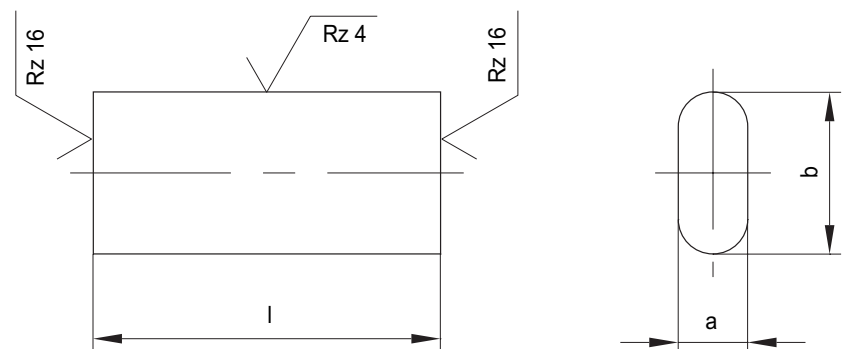
ohne Toleranzangabe
a/b: ±0,02
L: +0,5 / +1,0

Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge

SE 740

Mat.: HWS
Härte Schaft: 62 ±2 HRC

 SE 740 / a x b x l



SE 741

Mat.: HSS
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

 SE 741 / a x b x l

ohne Toleranzangabe
a/b: ±0,02
L: +0,5 / +1,0

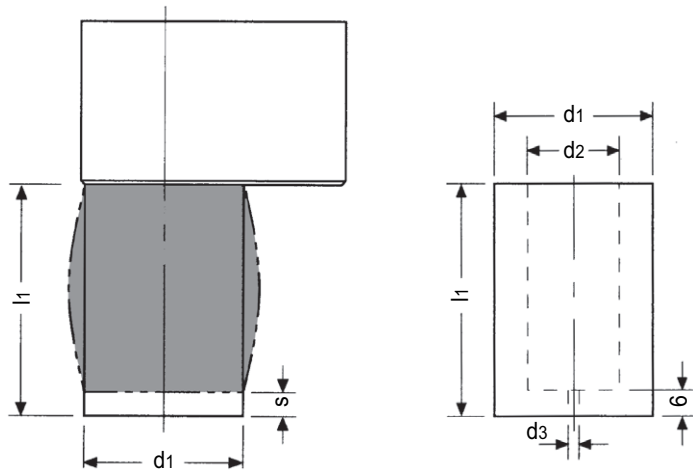


SE 025

Mat.: Urethan
Härte: 95 Shore A

Max. Weg $s = 25\% l_1$

 **SE 025 / 19 x 40**



d1	l1	d2	d3	Abstreifkraft bei Weg s [N]		
				3 mm	6 mm	9 mm
19	40	6	1,6	1310	2096	2725
19	58	6	1,6	908	1453	1889
21	40	8	1,6	1519	2430	3159
21	58	8	1,6	1053	1685	2190
23	48	10	2,5	1452	2323	3020
23	58	10	2,5	1199	1918	2494
26	48	13	3,0	1716	2746	3569
26	58	13	3,0	1416	2266	2945
30	48	16	3,0	2179	3486	4532

d1	l1	d2	d3	Abstreifkraft bei Weg s [N]		
				3 mm	6 mm	9 mm
30	58	16	3,0	1799	2878	3742
30	68	16	3,0	1452	2323	3020
38	48	20	3,0	3533	5653	7349
38	58	20	3,0	2917	4667	6067
38	68	20	3,0	2468	3949	5133
50	58	25	3,0	5239	8392	10897
50	68	25	3,0	4433	7093	9221
50	78	25	3,0	3829	6126	7964

Schneidbuchsen DIN 9845

Form A ohne Bund, Form B mit Bund

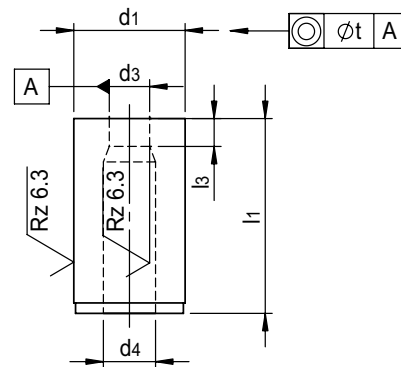


Märkische Stanz-Partner

SE 791

Form A ohne Bund

Mat.: HSS (HWS)
Härte: 62 ±2 HRC



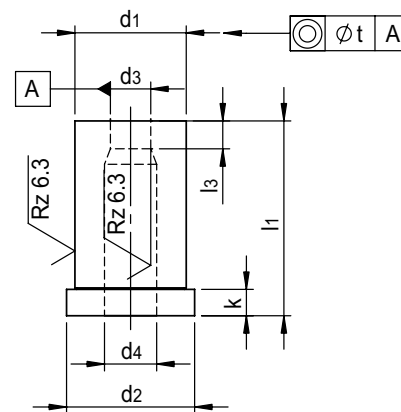
SE 791 / 3,0 x 28

d3 H8	Stufung	d1 h6	d4 H7	kurze Ausführung		lange Ausführung		t
				l1 +0,5 0	l3	l1 +0,5 0	l3	
1,0	0,1	5	d3 + 0,3	20	2	—	—	0,01
1,1 - 2,0	0,1	6	d3 + 0,3	20	3	28	3	0,01
2,1 - 3,0	0,1	7	d3 + 0,5	20	3	28	3	0,01
3,1 - 4,0	0,1	8	d3 + 0,5	20	3	28	3	0,01
4,1 - 5,0	0,1	10	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,01
5,1 - 6,0	0,1	12	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,02
6,1 - 8,0	0,1	15	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,02
8,1 - 10,0	0,1	18	d3 + 1,0	20	4	28	4	0,02
10,1 - 12,0	0,1	22	d3 + 1,0	20	5	28	5	0,02
12,1 - 15,0	0,1	26	d3 + 1,0	20	5	28	5	0,02
15,5 - 18,0	0,5	30	d3 + 1,0	—	—	28	5	0,02

SE 792

Form B mit Bund

Mat.: HSS (HWS)
Härte: 62 ±2 HRC

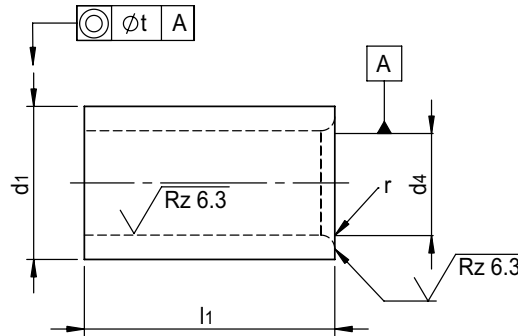


SE 792 / 3,0 x 28

d3 H8	Stufung	d1 h6	d2	d4 H7	kurze Ausführung			lange Ausführung			t
					l1 +0,5 0	l3	k	l1 +0,5 0	l3	k	
1,0	0,1	5	7	d3 + 0,3	20	2	4	—	—	—	0,01
1,1 - 2,0	0,1	6	8	d3 + 0,3	20	3	4	28	3	4	0,01
2,1 - 3,0	0,1	7	9	d3 + 0,5	20	3	4	28	3	4	0,01
3,1 - 4,0	0,1	8	10	d3 + 0,5	20	3	4	28	3	4	0,01
4,1 - 5,0	0,1	10	12	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,01
5,1 - 6,0	0,1	12	14	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,02
6,1 - 8,0	0,1	15	17	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,02
8,1 - 10,0	0,1	18	20	d3 + 1,0	20	4	4	28	4	4	0,02
10,1 - 12,0	0,1	22	24	d3 + 1,0	20	5	4	28	5	4	0,02
12,1 - 15,0	0,1	26	28	d3 + 1,0	20	5	4	28	5	4	0,02
15,5 - 18,0	0,5	30	32	d3 + 1,0	—	—	—	28	5	4	0,02



SE 793



Mat.: HWS
Härte: 62 ±2 HRC

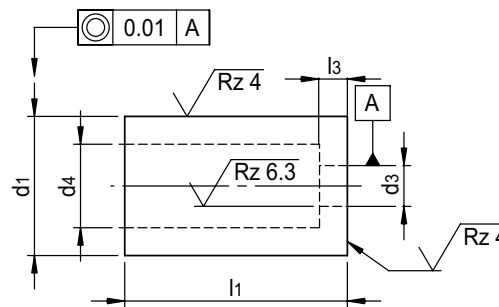
SE 793 / 3,0

d4 H7	Stufung	d1 n6	l1	r	t
1,0	0,1	5	9	1,0	0,01
1,1-2,0	0,1	6	12	1,0	0,01
2,1-3,0	0,1	7	12	1,0	0,01
3,1-4,0	0,1	8	12	1,0	0,01
4,1-5,0	0,1	10	16	1,0	0,01
5,1-6,0	0,1	12	16	1,5	0,02

d4 H7	Stufung	d1 n6	l1	r	t
6,1-8,0	0,1	15	20	1,5	0,02
8,1-10,0	0,1	18	20	2,0	0,02
10,1-12,0	0,1	22	28	2,0	0,02
12,1-15,0	0,1	26	28	2,0	0,02
15,5-18,0	0,5	30	36	2,0	0,02

Schneidbuchsen Type ED ohne Bund

SE 711 ED



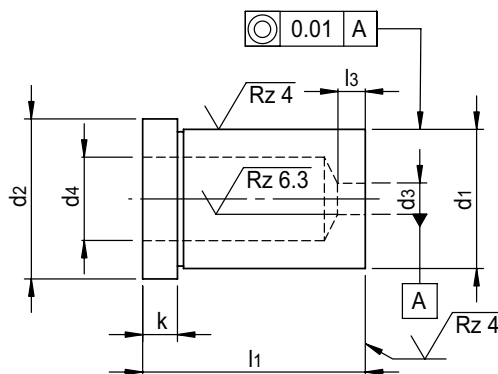
Mat.: HWS
Härtet: 62 ±2 HRC

SE 711 ED / 20,0 x 25 / 8,5

d1 m5	l3	d3 +0,01 0	d4	l1 +0,5 -0			
				19	25	30	32
6,0	1,6	1,0-3,0	3,5	●	●		
8,0	2,0	1,0-4,0	5,0	●	●	●	●
10,0	2,5	2,0-5,0	6,5	●	●	●	●
13,0	3,0	3,0-7,0	7,5	●	●	●	●
16,0	3,0	4,0-8,0	9,0	●	●	●	●
19,0	4,0	5,0-10,0	11,0	●	●	●	●
20,0	4,0	6,0-11,0	12,0	●	●	●	●

d1 m5	l3	d3 +0,01 0	d4	l1 +0,5 -0			
				19	25	30	32
22,0	5,0	9,0-13,0	15,0	●	●	●	●
25,0	5,0	12,0-16,0	17,0		●	●	●
32,0	6,0	13,0-20,0	22,0			●	●
38,0	6,0	16,0-26,0	28,0			●	●
40,0	8,0	21,0-29,0	30,0			●	●
50,0	8,0	29,0-37,0	38,0			●	●
55,0	8,0	35,0-41,0	42,0			●	●

SE 713 EKD

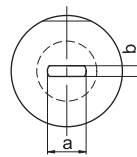
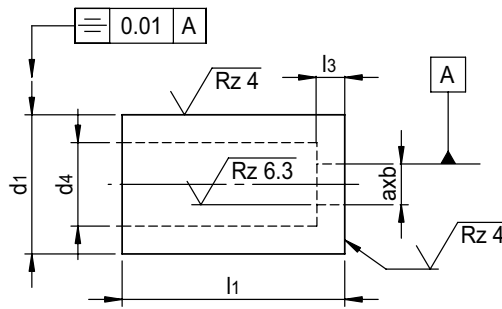


Mat.: HWS
Härte: 62 ±2 HRC

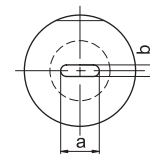
SE 713 EKD / 20 x 25 / 8,5

d1 m5	d2 +0,3 0	l3	k	d3 +0,01 0	d4	l1 +0,5 -0						
						19	22	25	28	30	32	35
6	9	1,6	5	1 - 3,0	3,5	●	●				●	
8	11	2,0	5	1 - 4,0	5,0	●	●	●	●	●	●	
10	13	2,5	5	2 - 5,0	6,5	●	●	●	●	●	●	
13	16	3,0	5	3 - 7,0	7,5		●	●	●	●	●	●
16	19	3,0	5	4 - 8,0	9,0		●	●	●	●	●	●
19	22	4,0	5	5 - 10,0	11,0			●	●	●	●	●
20	23	4,0	5	6 - 11,0	12,0			●	●	●	●	●
22	25	5,0	5	9 - 13,0	15,0			●	●	●	●	●
25	28	5,0	5	12 - 16,0	17,0			●	●	●	●	●
32	36	6,0	5	13 - 20,0	22,0				●		●	●
38	42	6,0	5	16 - 26,0	28,0				●		●	●
40	44	8,0	5	21 - 29,0	30,0				●		●	●
50	54	8,0	5	29 - 37,0	38,0				●		●	●
55	58	8,0	5	35 - 41,0	42,0							●

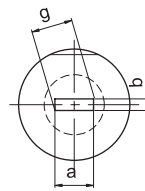
SE 715 . . .



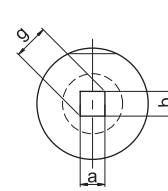
EDF



EDO



EDR



EDS

Mat.: HWS
Härte: 62 ±2 HRC

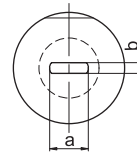
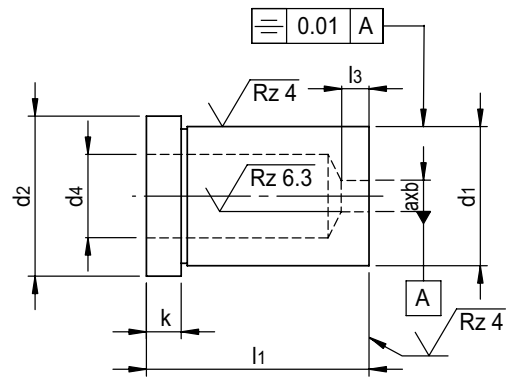
Buchsen ohne Verdrehsicherung auf
Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

SE 715 EDF / 20,0 x 25 / axb

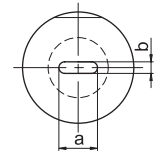
d1 m5	axb +0,01		l3	d4	l1 +0,5 -0			
	≥	≤			19	25	30	32
6,0	1,0	3,0	1,6	3,5	●	●		
8,0	1,0	4,0	2,0	5,0	●	●	●	●
10,0	2,0	5,0	2,5	6,5	●	●	●	●
13,0	3,0	7,0	3,0	7,5	●	●	●	●
16,0	4,0	8,0	3,0	9,0	●	●	●	●
19,0	5,0	10,0	4,0	11,0	●	●	●	●
20,0	6,0	11,0	4,0	12,0	●	●	●	●

d1 m5	axb +0,01		l3	d4	l1 +0,5 -0			
	≥	≤			19	25	30	32
22,0	9,0	13,0	5,0	15,0	●	●	●	●
25,0	12,0	16,0	5,0	17,0		●	●	●
32,0	13,0	20,0	6,0	22,0			●	●
38,0	16,0	26,0	6,0	28,0			●	●
40,0	21,0	29,0	8,0	30,0			●	●
50,0	29,0	37,0	8,0	38,0			●	●
55,0	35,0	41,0	8,0	42,0			●	●

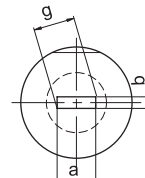
SE 717



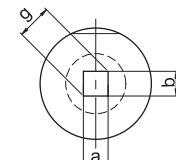
EKDF



EKDO



EKDR



EKDS

Mat.: HWS
Härte: 62 \pm 2 HRC

Buchsen ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

SE 717 EKDO / 20 x 25 / axb

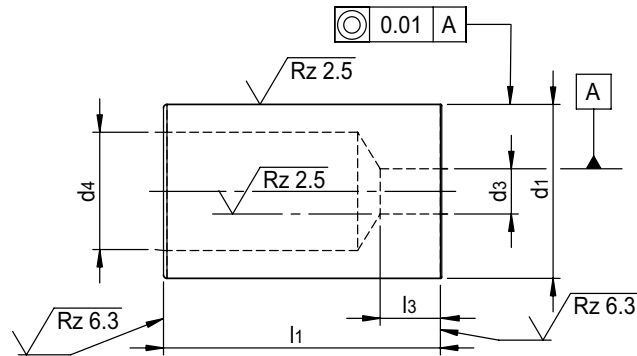
d1 m5	axb +0,01 0 ≥ ≤	d2 +0,3 0	l3	k	d4	l1 +0,5 -0						
						19	22	25	28	30	32	35
6	1,0 - 3,0	9	1,6	5	3,5	●	●				●	
8	1,0 - 4,0	11	2,0	5	5,0	●	●	●	●	●	●	
10	2,0 - 5,0	13	2,5	5	6,5	●	●	●	●	●	●	
13	3,0 - 7,0	16	3,0	5	7,5		●	●	●	●	●	●
16	4,0 - 8,0	19	3,0	5	9,0		●	●	●	●	●	●
19	5,0 - 10,0	22	4,0	5	11,0			●	●	●	●	●
20	6,0 - 11,0	23	4,0	5	12,0			●	●	●	●	●
22	9,0 - 13,0	25	5,0	5	15,0			●	●	●	●	●
25	12,0 - 16,0	28	5,0	5	17,0			●	●	●	●	●
32	13,0 - 20,0	36	6,0	5	22,0				●		●	●
38	16,0 - 26,0	42	6,0	5	28,0				●		●	●
40	21,0 - 29,0	44	8,0	5	30,0				●		●	●
50	29,0 - 37,0	54	8,0	5	38,0				●		●	●
55	35,0 - 41,0	58	8,0	5	42,0							●

Schneidbuchsen nach DIN 8977 A ohne Bund



Märkische Stanz-Partner

SE 718



Mat.: HSS
Härte: 64 ±2 HRC

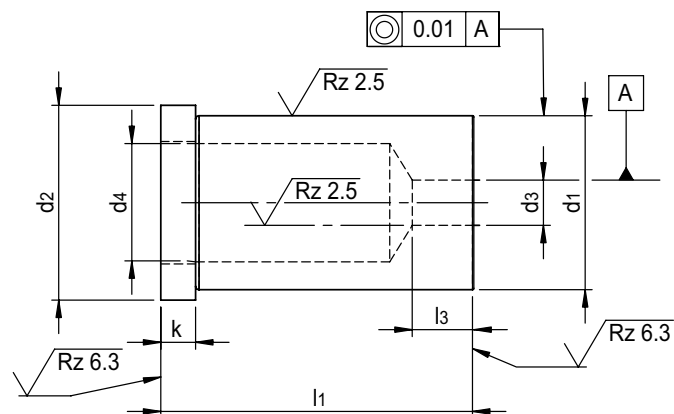
SE 718 / 10,0 x 20 / 3,6

d1 m5	d3 $\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ ≥ ≤	l3	d4	l1 $\begin{matrix} +0,5 \\ -0 \end{matrix}$			
				16	20	25	32
5,0	1,0 - 2,4	2,0	2,8		●	●	
6,0	1,6 - 3,0	3,0	3,5	●	●	●	
8,0	2,0 - 3,5	4,0	4,0	●	●	●	●
10,0	2,5 - 5,0	4,0	5,8	●	●	●	●
13,0	4,0 - 7,0	5,0	8,0		●	●	●

d1 m5	d3 $\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ ≥ ≤	l3	d4	l1 $\begin{matrix} +0,5 \\ -0 \end{matrix}$			
				16	20	25	32
16,0	5,0 - 9,0	5,0	9,5		●	●	●
20,0	6,0 - 11,0	8,0	12,0		●	●	●
25,0	9,0 - 16,0	8,0	17,3		●	●	●
32,0	12,0 - 20,0	8,0	20,7			●	●

Schneidbuchsen nach DIN 8977 B mit Bund

SE 719



Mat.: HSS
Härte: 64 ±2 HRC

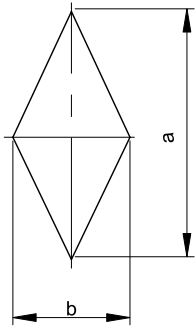
SE 719 / 16,0 x 25 / 6,6

d1 m5	d3 $\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ ≥ ≤	d2	l3	d4	k $\begin{matrix} 0 \\ -0,25 \end{matrix}$	l1 $\begin{matrix} +0,5 \\ -0 \end{matrix}$			
						16	20	25	32
5,0	1,0 - 2,4	8,0	2,0	2,8	5,0	●	●	●	
6,0	1,6 - 3,0	9,0	3,0	3,5	5,0	●	●	●	●
8,0	2,0 - 3,5	11,0	4,0	4,0	5,0	●	●	●	●
10,0	2,5 - 5,0	13,0	4,0	5,8	5,0	●	●	●	●
13,0	4,0 - 7,0	16,0	5,0	8,0	5,0		●	●	●

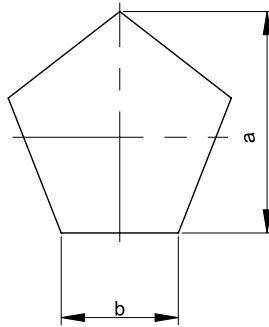
d1 m5	d3 $\begin{matrix} +0,02 \\ 0 \end{matrix}$ ≥ ≤	d2	l3	d4	k $\begin{matrix} 0 \\ -0,25 \end{matrix}$	l1 $\begin{matrix} +0,5 \\ -0 \end{matrix}$			
						16	20	25	32
16,0	5,0 - 9,0	19,0	5,0	9,5	5,0		●	●	●
20,0	6,0 - 11,0	23,0	8,0	12,0	5,0		●	●	●
25,0	9,0 - 16,0	28,0	8,0	17,3	5,0		●	●	●
32,0	12,0 - 20,0	35,0	8,0	20,7	5,0		●	●	●



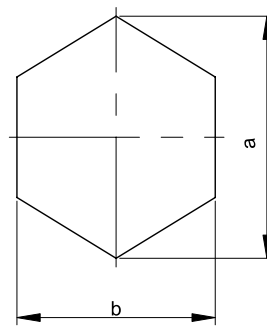
SP1



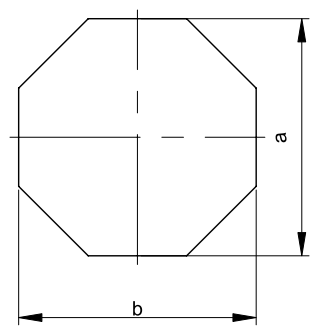
SP2



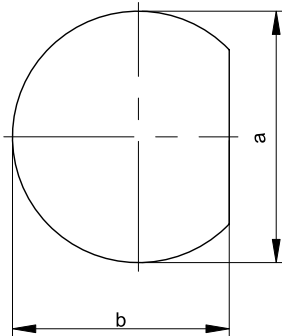
SP3



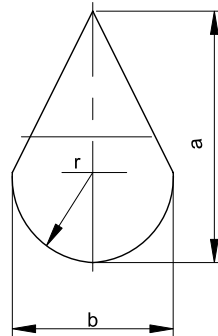
SP4



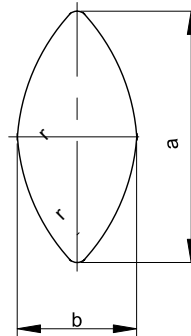
SP5



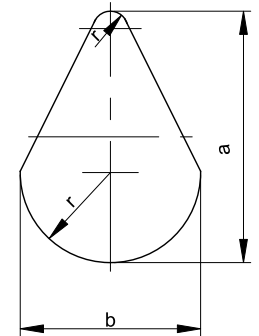
SP6



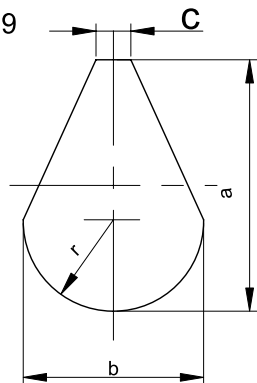
SP7



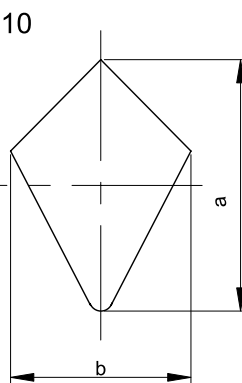
SP8



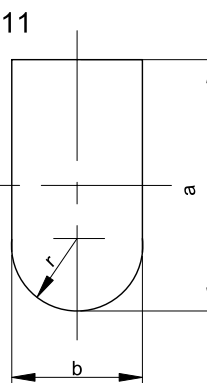
SP9



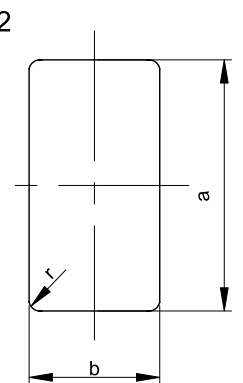
SP10



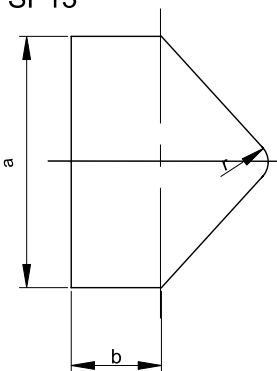
SP11



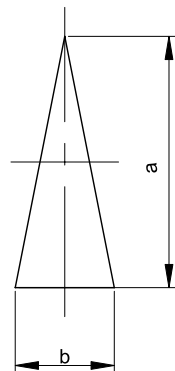
SP12



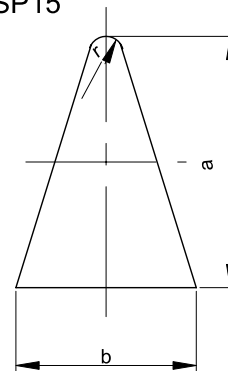
SP13



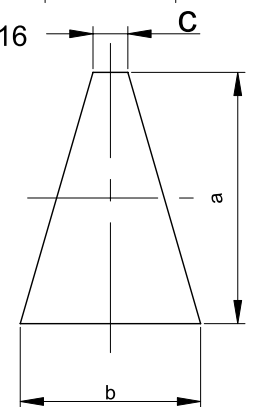
SP14



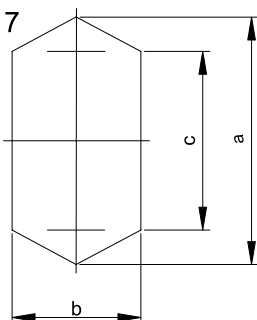
SP15



SP16



SP17





MSPN GMBH

Märkische Stanz-Partner

[schneidelemente]



Wir freuen uns, ab sofort einen der weltweit größten Hersteller von Schneidelementen und Zubehör in Deutschland vertreten zu dürfen.

Bitte fordern Sie unseren Katalog an.

☎ +49 - 23 51 - 6 61 07-0

Lane[®]

PUNCH CORPORATION

www.maerkische-stanz-partner.de



Märkische Stanz-Partner Normalien GmbH

Jüngerstraße 17 • D-58515 Lüdenscheid • Tel. +49 - 23 51 - 6 61 07-0 • Fax +49 - 23 51 - 6 61 07-77 • e-mail: mail@maerkische-stanz-partner.de

