



## DIE FIRMA HURAS

Die Firma Huras Stanzaautomation ist seit 1998 ein erfolgreiches Familienunternehmen und entwickelt für den stetig wachsenden Kundenkreis im In- und Ausland innovative Lösungen und Konzepte im Bereich Automatisierung rund um die Stanz- und Hybridteilproduktion.

Unser umfangreiches Produktprogramm mit Wickeltechnik vertikal/horizontal, Servo-Exzenter-Pressen, vollautomatische Blisterverpackung, Prozessautomatisierung

und dem Betriebsmittelbau ermöglicht uns die kundenspezifischen Anforderungen schnellstens zu bearbeiten.

Die kompetente Beratung und der intensive Dialog mit unseren Kunden ist Basis für den Erfolg zur Findung von neuen Lösungsansätzen und Optimierung der Fertigungsabläufe.

Über 100 motivierte Mitarbeiter an zwei Standorten arbeiten täglich daran die

Kundenanforderungen in Bezug auf Qualität, Liefertreue und Wirtschaftlichkeit zu erfüllen.

In einem modernen Werk in Legnica (Polen) haben wir auf 5500 m<sup>2</sup> beste Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiter geschaffen und täglich versenden wir weltweit, Maschinen sowie diverse Betriebsmittel und Ersatzteile.

Die Kundenbetreuung und technische Beratung sowie der Service erfolgt von unserem regionalen Standort.



Huras Stanzaautomation GmbH  
Hebelstraße 13  
75228 Ispringen

Telefon: +49(0) 72 31-9 38 59 28  
Mobil: +49(0) 173-3406993  
Telefax: +49(0) 72 31-607 62 84  
mh@huras-stanzaautomation.de  
www.huras-stanzaautomation.de



**Vollautomatischer Aufwickler  
Maschinentyp W.A.S.**

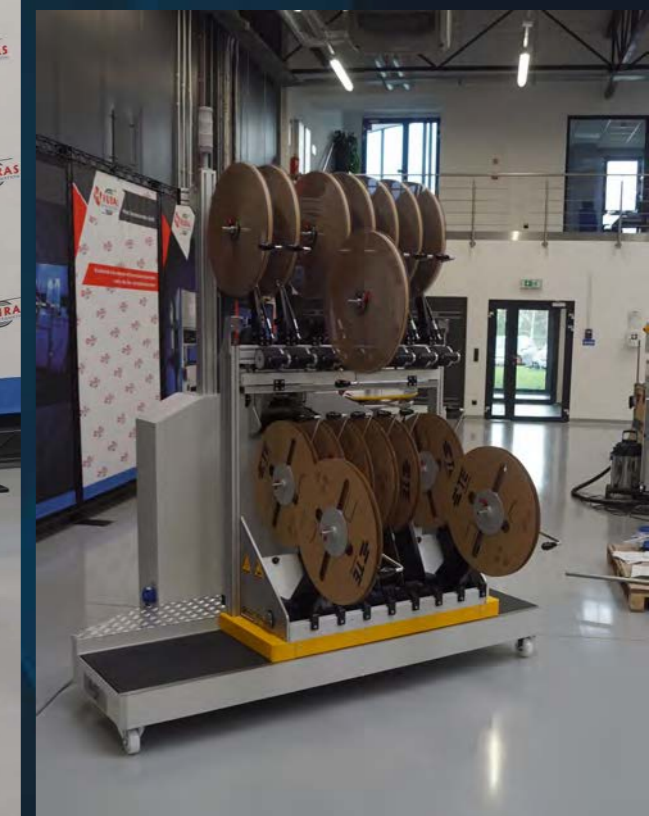


## BEZEICHNUNG

Maschinen Typ:	WAS
Spulenaußendurchmesser bis max.:	1000mm
Spulengewicht max.:	30kg
Bandbreite max.:	60mm
Maximale Spulenbreite:	(ausen)75mm
Geschwindigkeit max.:	18m/min

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- Automatisches Aufwickeln für 4/6/8/10/12 Spulen
- Spulen in beliebiger Position einzeln auswechselbar
- Praktischer Schwenkmechanismus zum Wechseln und Verpacken der Materialspulen
- Praktischer Schwenkmechanismus zum Wechseln der Paperspulen
- Presse arbeitet ohne Stopp beim Spulenwechsel
- Berührungsloses Abtasten des Materialdurchgangs zur Drehzahlregelung
- Exakte programmierbare Spulenpositionierung
- Bedienung und Parametereingabe erfolgt über Touchscreen-Display
- Materialführungskanal wird automatisch dem Wickeldurchmesser, über einen schwenkbaren Einfädelkanal, angepasst
- Vorwählbare Teilstückzahl am Display
- Spulenzugeordneter Musterauswurf, Auswurfhäufigkeit programmierbar
- Schnellwechselsystem für den Einfädelkanal
- Elektrische Papierbremsen zum Erzeugen einer reproduzierbaren Zugspannung auf der Wickelspule



## OPTIONEN

- Höhere Wickelgeschwindigkeiten mit Bandspeicher
- Breite Ausführung für Bänder von 51mm - 80mm (W)
- Doppelspurbetrieb (doppeltfallendes Material)
- Anzahl der (Spulen)arme variabel bis 12 Spulen