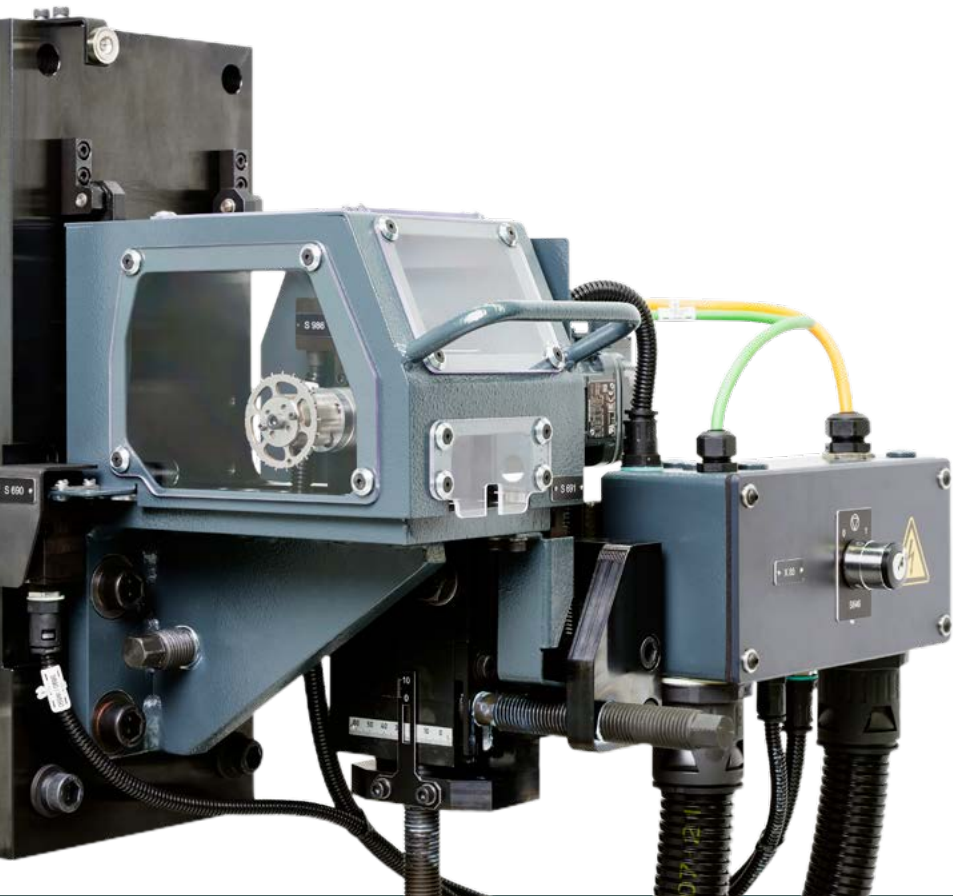


**BRUDERER**

PRECISION – SWISS MADE

# BSA 63 / BSA 100

Technologie servopohonů BRUDERER



**Made for  
greater  
efficiency.  
Made by  
BRUDERER.**

Technologie servopohonů BRUDERER nastavuje nové standardy v oblasti servopohonů pro lisovací procesy. Kombinuje výhody servoos pro mechanické pohony s výhodami plně integrované technologie v celém procesu lisování, čímž poskytuje větší flexibilitu a efektivitu a celou řadu nových možností v rámci výrobního řetězce a při výrobě lisovacích nástrojů.

## **Vyšší efektivita**

Díky až šesti servoosám, které lze integrovat v kombinaci s posuvovými systémy BRUDERER, se stávají komplexnější procesy s jednoduššími lisovacími nástroji možnými. Každá servoosa může navíc vykonávat různé funkce, které jsou volně programovatelné v závislosti na lisovacím nástroji.

## **Větší flexibilita**

Patentované a variabilní nastavení krouticího momentu neustále zajišťuje optimální napnutí pásu a / nebo uvolnění hledáček v procesu lisování.

## **Prostorově úsporná technologie**

Díky plně synchronizovanému servoposuvu mohou být lisovací nástroje kompaktnější, ale zároveň komplexnější. Servoměnič je integrován do rozváděče, čímž šetří místo, a snadno se ovládá z ovládacího panelu stroje.

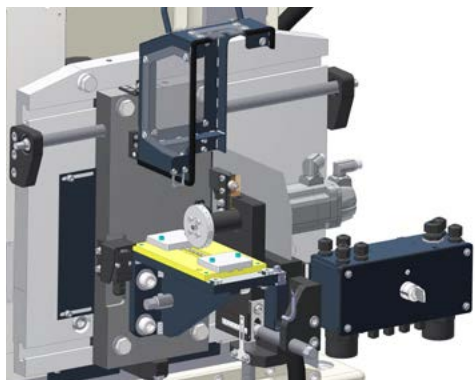
## **Větší stabilita procesu**

Moderní řídicí technologie s integrovanými měřicími a monitorovacími funkcemi zajišťuje tolerance v mikroměřítku. Snadné, vzájemně propojené ovládání stroje, posuvu a servoosy zaručuje vždy harmonizované zásahy do procesu.



# BSA 63 / BSA 100

		BSA 63	BSA 100
Výška osy motoru	mm	36 / 40 / 48 / 63	63 / 80 / 100
Délka motoru	mm	189 / 144 / 177 / 213	240 / 361 / 442
Chlazení motoru	–	Vzduchem chlazený	Kapalinou chlazený
Výkon motoru	kW	0,9–2,30	5–20
Převody (volitelné)	i	5:1	5:1
Hnací moment (s převody)	Nm	1,4–7,3 (7,0–36,5)	16–125 (80–625)
Bezpečnostní funkce, standardní	–	Bezpečné zastavení (STO)	Bezpečné zastavení (STO)
Počet integrovatelných servoos, dle typu lisu, standardně	BSTA 200–710	1–6	1–3
Počet integrovatelných servoos pro dodatečnou montáž stroje, standardně	Všechny stroje BSTA s řízením B2 a BSV od roku 2018	1–4	1–2
Další servoosy, speciální aplikace plus doplňky a bezpečnostní řešení	–	K dispozici na vyžádání	K dispozici na vyžádání

**Třída 1: Zpracovatelské moduly** (s regulací otáček)

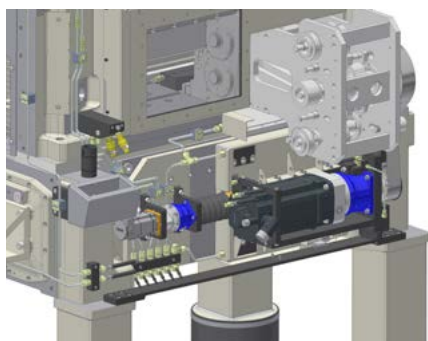
Řízení nástrojů, jako jsou frézovací vřetena, závitové frézy, vrtáky atd.

**Třída 2: Polohovací moduly** (řízené polohou)

Jednoduché nastavovací osy s dynamickou korekcí nebo bez ní.

**Třída 3: Synchronní moduly** (řízené synchronizací s rychlostí stroje nebo posuvu)

- Dopravní a přepravní jednotky (podavače nebo odkladače).
- Funkce a pohyby nástrojů (montážní nebo křížový posuv, vyhazovač, posuv západek atd.)
- Napnutí pásu a posuvu (přídavný posuv nebo ozubené kolo - samostatně nebo v kombinaci se servopohonem BRUDERER BSV).

**Kombinované moduly**

Všechny výše uvedené typy modulů lze vzájemně kombinovat. Možné jsou kombinace až šesti servoos BSA a dvou servo posuvů BSV, které lze využít například pro zpracování, montáž a kontrolu kvality vícesložkových výrobků.

**Speciální aplikace**

Kapalinou chlazené servopohony se používají k vytváření pohybu nebo výkonu v kombinaci s vysokým výkonem. Máme řešení pro použití při stříhání, rovnání, tváření a polohování.

**BRUDERER AG**

Egnacherstrasse 44  
9320 Frasnacht  
Switzerland  
T +41 71 447 75 00  
info@bruderer.com

[www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

Kontaktujte  
nás

