



VÁŠ PARTNER V LISOVACÍ TECHNICE

## E-mobilita

### Technologický skok ve výrobě elektromotorů

#### **Lisování rotorových a statorových plechů**

Elektromotor se skládá mimo jiné z rotoru a statoru, které jsou vyrobeny z **jednotlivých plechů**. Díky optimalizovaným výrobním procesům při lisování, je možné snížit příkon motorů nebo-li snížit spotřebu proudu hnacích motorů.

K možnostem optimalizace elektromotorů patří **zmenšení tloušťky plechů**, což ale vede k **užším střížným mezerám** (pouze o rozměru několika  $\mu\text{m}$ ) a vyžaduje tužší vedení v *lisovacích nástrojích s nejvyšší přesností*.

Při zmenšené tloušťce plechů je zapotřebí podstatně **vyšší počet kusů** (vyšší požadavky na životnost nástroje) a **frekvence zdvihů**. V závislosti na precizních vodících elementech lze dosáhnout frekvencí zdvihů až 2500 zdvihů/min. Tímto se zachová nebo dokonce zkrátí výrobní doba rotorových a statorových paketů.

*Kvalita střížné hrany má významný vliv na vlastnosti rotorových a statorových plechů.*

#### **Na důležitosti proto získává údržba nástrojů**

- prodloužení intervalů údržby
- zachování ostrých střížných hran aktivních elementů
- předcházení tvorby otřepů na lisovaném díle
- vyžaduje precizní vodící elementy (při opakované montáži a demontáži nevykazují žádné ztráty přesnosti)



Více informací na:

<http://www.konturatools.cz/aktuality>

<http://www.konturatools.cz/produkt/vodici-elementy-agathon>



**Obchodní manažer**

Marcel Horák

**Tel.:** +420 777 010 814

**E-mail:** [horak@konturatools.cz](mailto:horak@konturatools.cz)

