

BSP

Automatizace procesů při výrobě rotorových a statorových paketů pomocí řídicího systému BRUDERER pro paktování



**Vyroben, aby
plnil požadavky.
Vyroben
společností
BRUDERER.**

Řídicí systém BRUDERER pro paktování je dokonale přizpůsoben požadavkům moderních lisoven vyrábějících rotorové a statorové pakety. Výhodou pro zákazníky je kratší doba přípravy a nastavování, vyšší produktivita a maximální úroveň kvality jejich výrobků. Patentovaný systém měření tloušťky pásoviny, který je přímo integrován do podavače BSV BRUDERER, zajišťuje maximální stabilitu procesu. Automatická parametrizace motoru se stará o přesné polohování otočné stanice a optimalizuje tak celkový výkon.

Výhody systému BSP



Řízení posuvů až pro **32 volně programovatelných** pneumatických posuvů



Měření tloušťky pásoviny integrované v BSP včetně regulace výšky paketu



Řízení až **6 volně programovatelných** otočných stanic



Volně programovatelná kontrola posuvů a otočných stanic pro **1 až 8 programů**



Sledování nástroje až **16 kanálů**



Sledování polohy až u **8 kanálů** se sledováním obalové křivky



Řízení dopravních pásů až pro **8 dopravních pásů**

Technické údaje BSP

Otočné stanice	1–6 stanic, úhel lze libovolně nastavit pomocí hot pluginu
Motor	Nízký zatěžovací rozsah: 3,22 Nm AM8033-1JHo F3 (72 mm) Střední zatěžovací rozsah: 13,8 Nm AM8054-1JHo F5 (104 mm) Zvýšený zatěžovací rozsah: 21,1 Nm AM8062-1JHo F6 (142 mm)
Bezpečnostní funkce	Bezpečné zastavení (STO)
Měřič tloušťky pásoviny	Indukční/integrovaný v BSVL/BSV 170-500/ s regulací výšky paketu
Řízení posuvu	32 volně programovatelných posuvů včetně sledování a kontroly výšky paketu M12
Dopravní pásy	1–6 dopravních pásů
Sledování polohy	1–8 kanálů
Sběr dat	Možnost exportu dat ve formátu CSV/procesních dat prostřednictvím OPC UA
Provedení	Samostatné/integrované v řídicí jednotce B3
Zajištění nástroje	4–16

Výhody systému BSP podrobně



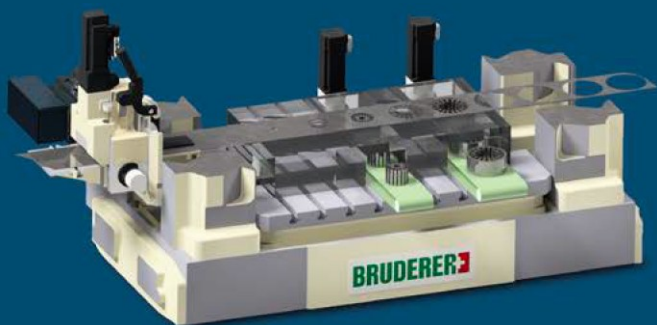
Řídicí systém B3 navržený pro budoucnost

- Založený na nejmodernější automatizační technologii: TwinCat 3.1/.NET Core/React
- Intuitivní ovládání
- Volně konfigurovatelná domovská obrazovka
- Výměna dat prostřednictvím OPC UA/naměřených dat z paketování ve formátu CSV
- Samostatné provedení u B2 / integrované provedení u BSTA B3 a BSTL



Intuitivní programovací systém

- Až 8 paketovacích programů
- Programovací systém vyvinutý ve spolupráci se zákazníky pro efektivní vytváření paketů
- Flexibilní přiřazování funkcí v rámci programů
- Vytváření opakovaně použitelných tvarů plechu urychluje programování
- Volitelná sekvence korekcí a polohy oddělovacího posuvu



Otočné stanice

- Až 6 otočných stanic
- Zatěžovací rozsah motoru od 3,2 do 21 Nm
- Volné přetáčení nebo kroucení v kladném i záporném směru, včetně odpojení točivého momentu
- Jednokabelové řešení
- Automatická detekce motoru (plug and play)
- Grafické sledování polohy a točivého momentu
- Lze použít také jako servo osu BSA BRUDERER
- Automatické určení parametrů pohonu



Sledování procesu B3

- Volně programovatelné funkce přemostění
- Volitelné: Zajištění nástroje až pro 16 kanálů
- Volitelné: Sledování polohy až pro 8 kanálů s monitorováním obalové křivky
- Volitelné: Kontrola dvojitého plechu
- Řízení posuvů až pro 32 posuvů včetně 2 monitorovacích kanálů na každý posuv
- Monitorovací kanály s funkcí automatického učení



Měření tloušťky pásoviny BSP

- Patentovaný systém měření tloušťky pásoviny integrovaný v BSV/BSVL
- Indukční/taktilní snímání tloušťky pásoviny
- Regulace výšky paketu
- 1 až 2 měřicí body v posuvu

BRUDERER AG
Egnacherstrasse 44
9320 Frasnacht
Švýcarsko
T +41 71 447 75 00
info@bruderer.com

www.brunderer.com

Pro další informace nás prosím kontaktujte.



BRUDERER
PRECISION – SWISS MADE