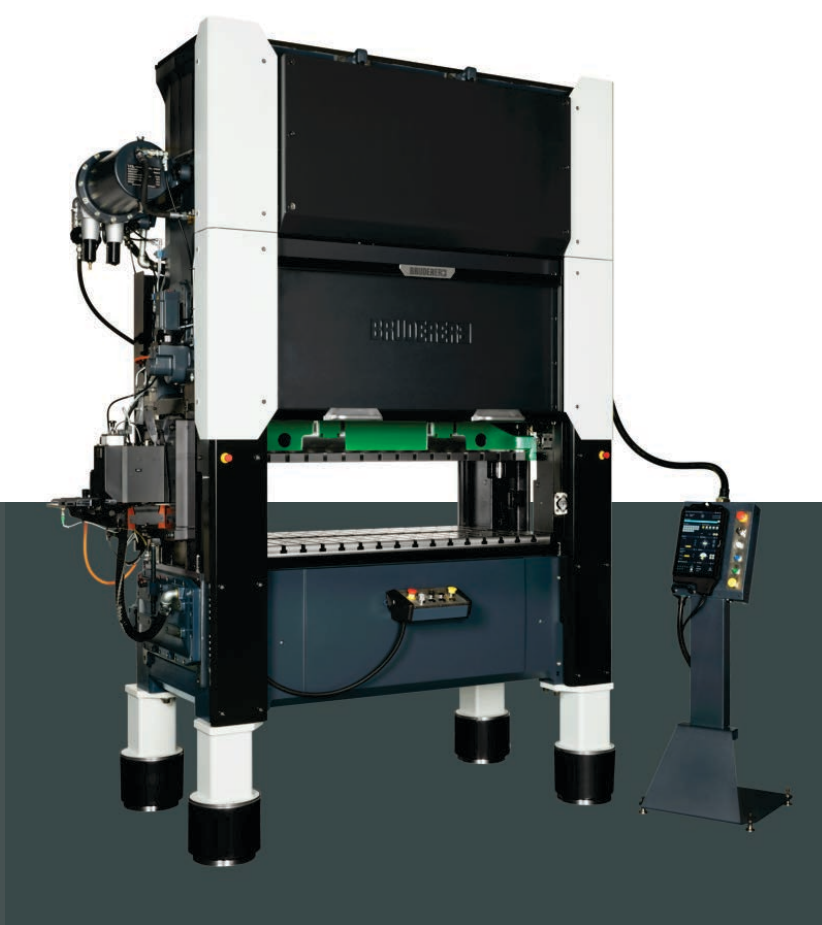


BSTL 610



**Reduced to
the max.
Made by
BRUDERER.**

BSTL 610 je vysoce výkonný lisovací automat s pevným zdvihem pro ekonomickou sériovou výrobu velkých objemů kusů. Se jmenovitou silou 610 kN a montážním otvorem pro nástroj 1500 mm se hodí zejména pro aplikace v odvětví umělé inteligence a elektronickém průmyslu.

Počet zdvihů až 850 min⁻¹, volitelné délky pevného zdvihu a také moderní systémy monitorování pohonu a lisovacího tlaku zaručují maximální produktivitu, velkou procesní jistotu a vysokou energetickou účinnost.



**Montážní otvor pro
nástroj**
1500 mm



Počet zdvihů
100 - 850 min⁻¹



Jmenovitá síla
610 kN

BSTL 610

BSTL 610-150			
Řídicí systém lisu		B3	
Jmenovitá síla	kN	610	
Pevný zdvih	mm	19/ 25.4/ 31.8/ 38/ 50.8	
Počet zdvihů	min ⁻¹	100 - 850	
Přípojka stlačeného vzduchu R ½"	bar	7 - 10	
Síťové napětí	V	400 ^{A)}	
Síťová frekvence	Hz	50 / 60	
Připojovací výkon BSTL	kVA	41	
Výkon pohonu – hlavní motor	kW	15	
Výška vstupu pásu	mm	100-180	
Šířka průchodu pásu BSTL	Max.	mm	340
Montážní otvor pro nástroj	Šířka	mm	1500
Nastavení beranu		mm	64
Montážní výška nástroje (podle zdvihů)		mm	262.6 - 342.5
Upínací plocha desky	Šířka	mm	1490
	Hloubka	mm	740
	Výška	mm	1250 ^{C)}
Upínací plocha beranu	Šířka	mm	1390
	Hloubka	mm	420
Otvor v základní desce	Šířka	mm	1410
	Hloubka	mm	200
Rozměry			
Lisovací automat	Šířka	mm	2677
- Pevný zdvih	Hloubka	mm	1342
	Výška	mm	3402
	Hmotnost cca	kg	11150
Podávací			
BSV 250L			

A) Varianty na vyžádání C) Výška nad podlahou

