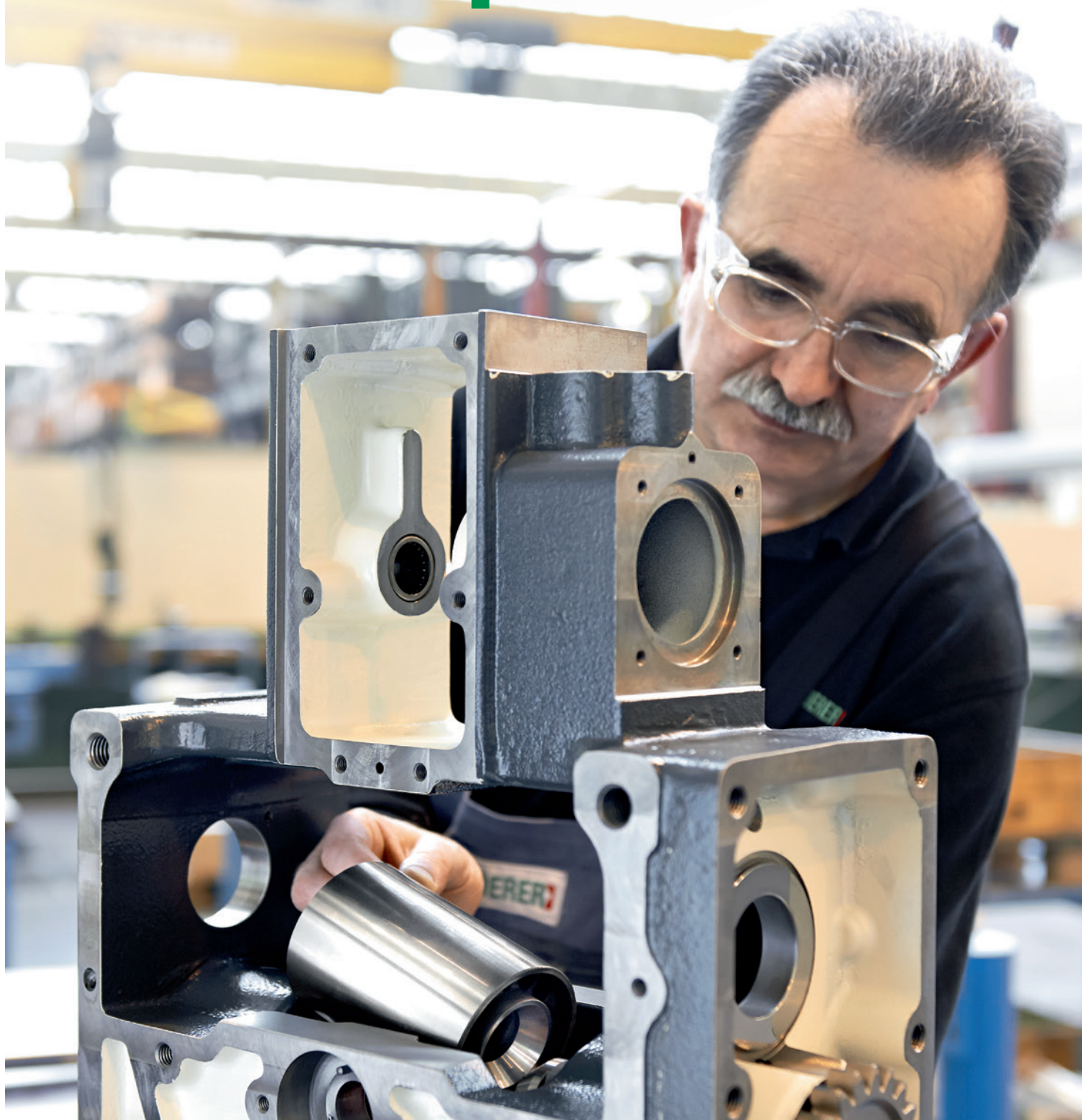


Podávací zařízení

BRUDERER 

PRECISION – SWISS MADE

Správné řešení pro každou aplikaci



Inovace dneška pro úkoly zítřka

Trend výkonnějších aplikací klade stále vyšší nároky na zpracovávaný materiál. Je požadována maximální přesnost a současně maximální flexibilita lisovacích nástrojů, zejména u systémů pro podávání pásoviny. Delší životnosti nástrojů díky přesnému podání.

Firma BRUDERER vytváří nová měřítka díky nejnovější generaci zařízení pro servopodávání, válečkové podávání a kleštinové podávání.

Ať se jedná o jemnou pásovinu s citlivým povrchem nebo těžký plech, ať je potřeba vysoká rychlost nebo široký pás materiálu, dodáme Vám podávací zařízení vhodné pro Váš výrobní proces.

Své výrobní technice zajistíte maximální přesnost, flexibilitu a spolehlivost, které proslavily značku BRUDERER po celém světě.

Výhody podávacích systémů značky BRUDERER

Prvotřídní kvalita:

Vysekávací automat BRUDERER v kombinaci s podávacími systémy BRUDERER garantují optimální přísun pásoviny a maximální přesnost každého podání.

Flexibilita použití:

Naše podávací zařízení mohou táhnout nebo posouvat, být nainstalována na pravé či levé straně, jednotlivě nebo v páru.

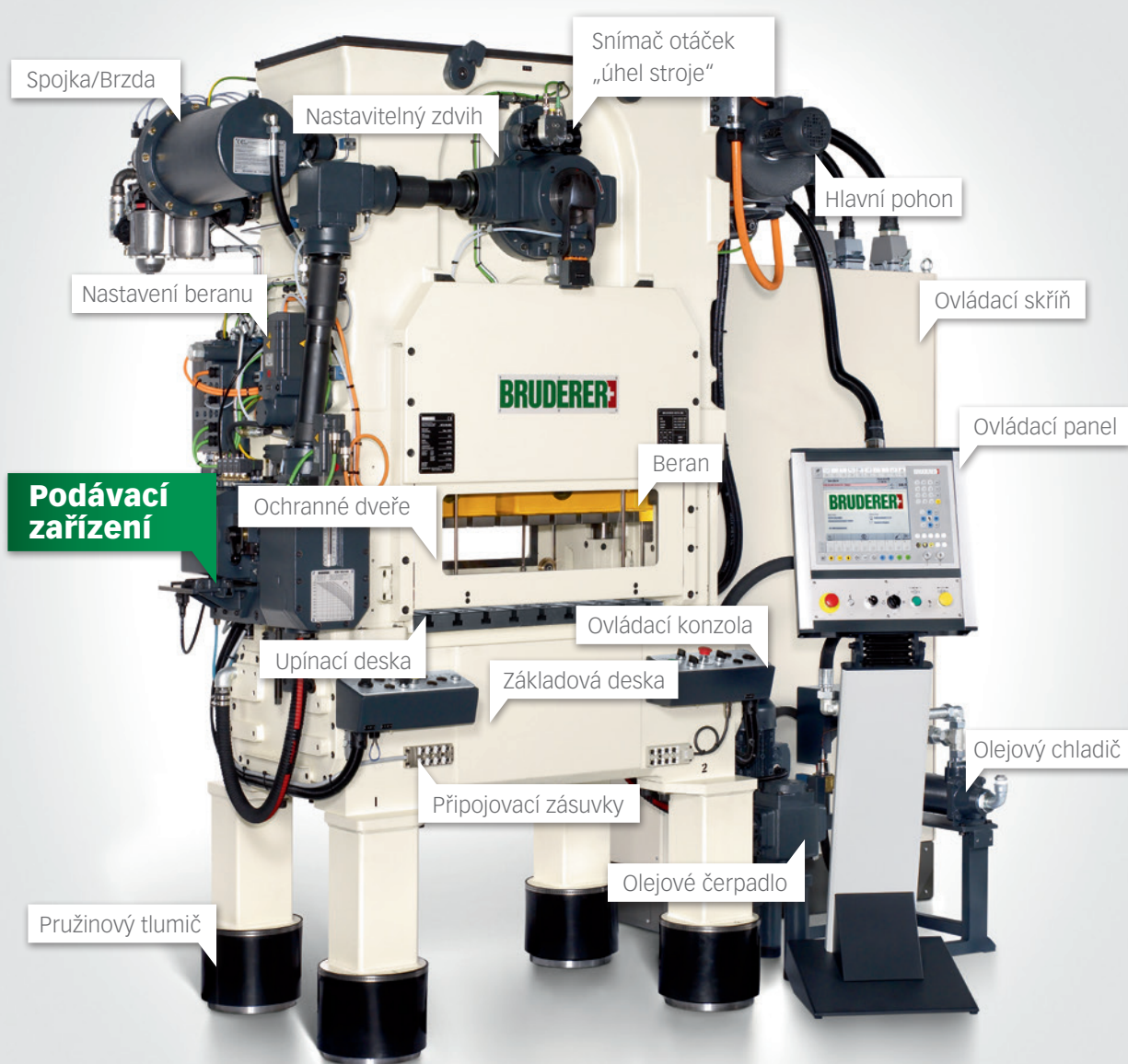
Minimální údržba:

Protože naše podávací zařízení jsou připojena k centrálnímu olejovému oběhovému systému vysekávacího automatu, získají si Vás svým vysokým výkonem při minimálních výdajích na údržbu.

Řešení na míru:

Firma BRUDERER zajistí vhodné podávací zařízení pro každý výrobní proces.

Podávací zařízení BRUDERER udělá z Vašeho lisovacího automatu vysoce výkonný stroj



Servopodávání – vyšší flexibilita

Servopodávání BSV od firmy BRUDERER je určeno především pro citlivé pásové materiály a pro aplikace, u kterých jsou potřeba dlouhé nebo variabilní délky podávání.

Podávání je kompletně zabudováno do řízení a nabízí tak vysoký stupeň automatizace. Parametry nástroje a dílu jsou uloženy v paměti a při přestavení stroje je lze snadno a rychle načíst. Časy na přestavení stroje se tak redukuje na minimum.

Díky volně programovatelným osám se otevírají výrobě zcela nové možnosti. V rámci jediného vysekávacího procesu jsou tak například možné i nepravidelné délky podávání. Meziuvolnění se nastavuje přes ovládací plochu řízení a u nejnovější generace BSV bezpochyby oceníte variabilní meziuvolňovací úsek, který je k dostání jako dodatečné vybavení.

Servopodávání BRUDERER má univerzální použití: Jako samostatnou jednotku ho lze kdykoli připojit k vysekávacím automatům jiných výrobců.

Názorný přehled výhod

Variabilní úhel podávání:

Pro lepší využití pracovního zdvihu v nejrůznějších aplikačních oblastech.

Variabilní délka podávání:

Zvýšení produktivity díky optimálnímu využití nástrojů a strojů.

Tandemová instalace:

Jako ideální řešení pro tandemové podávací aplikace (také podávání širokých pásů!).

Úplná integrace:

V řízení BRUDERER generace B a nebo jako dodatečná samostatná jednotka ke stávajícím vysekávacím automatům.

Rychlé a bezchybné přestavení:

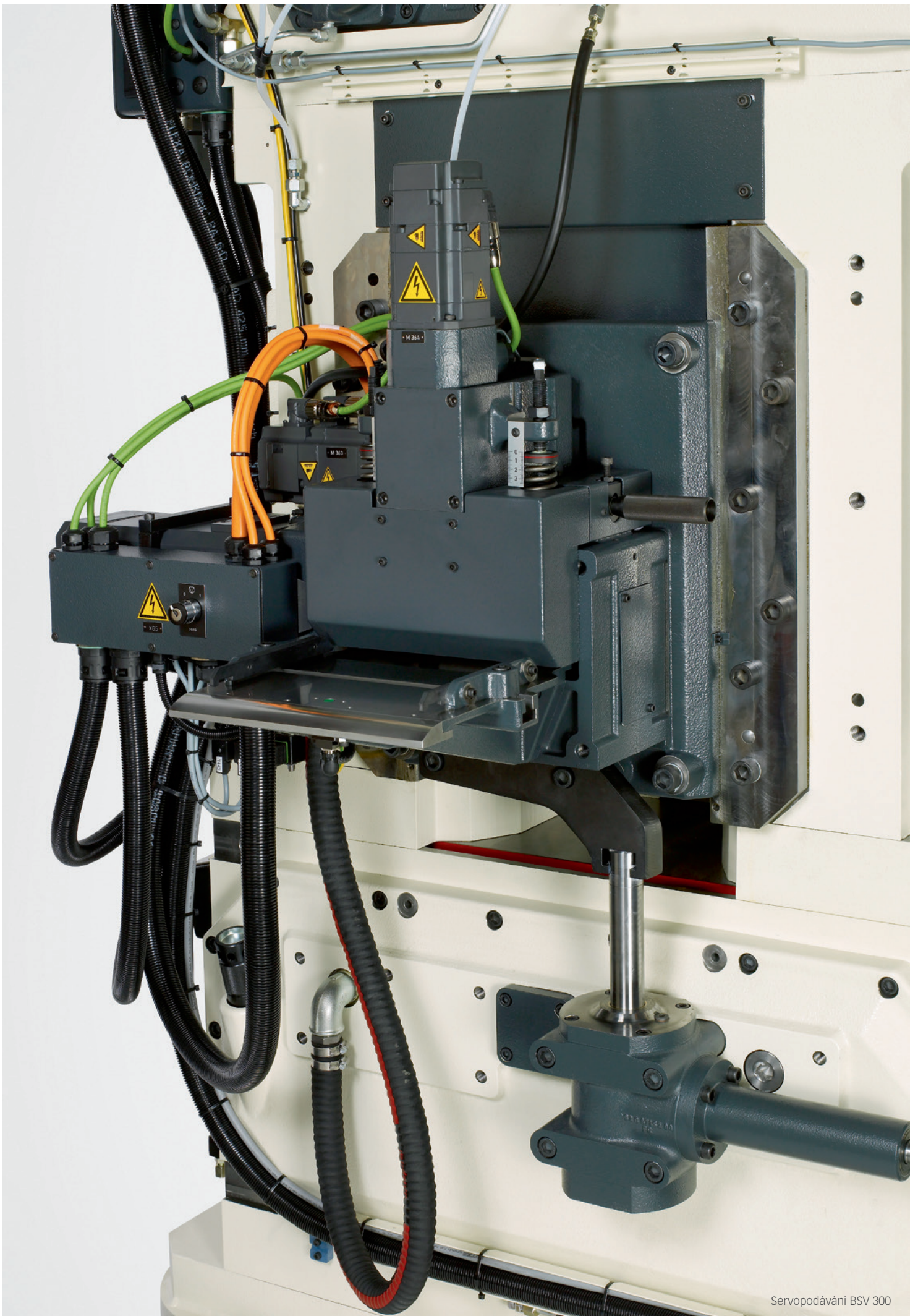
Paměť pro data o nástrojích a dílech jakož i plně automatizovaný přítlak válců a stavitelných os zvýší Vaši produktivitu a zajistí opakovatelnost.

Jednoduchá výměna podávacích válců:

Patentovaný systém BRUDERER pro rychlou výměnu válců. Snadno přístupné podávací válce pro maximální použitelnost a flexibilitu.

Bez přítlačné lišty:

Podávací válce drží pásovину během lisování ve správném směru. Servopodávací zařízení BRUDERER je ideální pro předlisované, jemné a citlivé pásoviny, i s povrchovými úpravami.



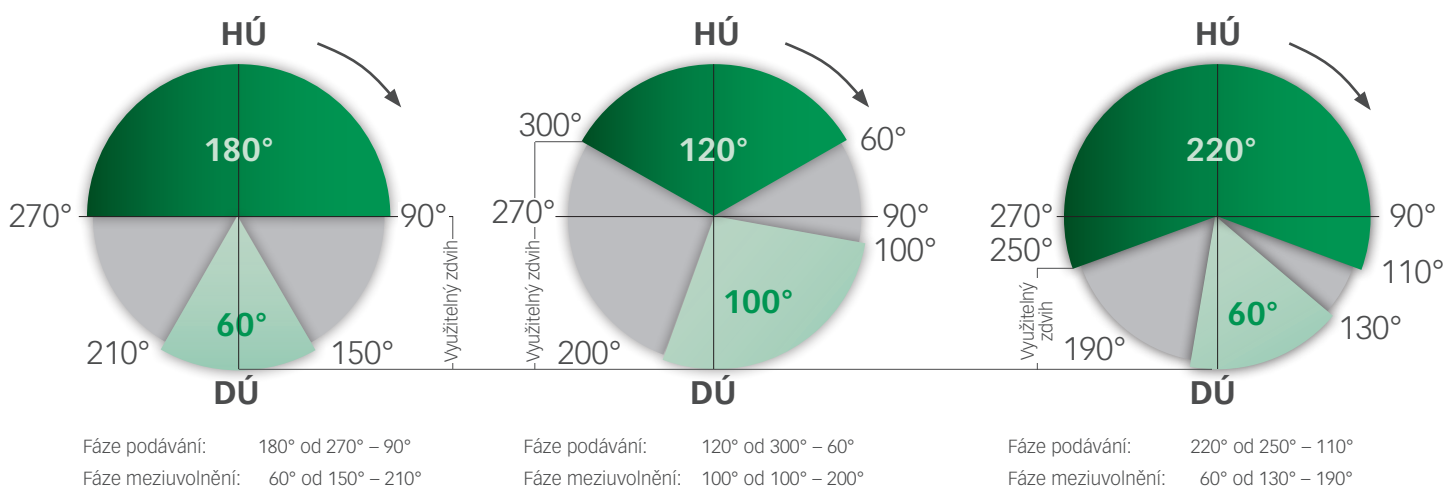
Lepší nápady pro lepší servopodávání

Proměnlivý úhel podání

Dokonalá flexibilita: Začátek podávání, úhel podávání, začátek meziuvolnění a úhel meziuvolnění lze nastavit podle nástroje a libovolně naprogramovat.

Variabilní meziuvolnění od 60° do 120°

Nejnovější generace BSV nabízí ještě větší, individuálně nastavitelný rozsah meziuvolnění s možností uložení do paměti, který využijete zejména při hlubokém tažení a přetváření. Uvolňovací fáze je řízena mechanickými vačkami, čímž je zajištěna absolutní přesnost opakování a garantována dlouhá životnost a úspora energie.

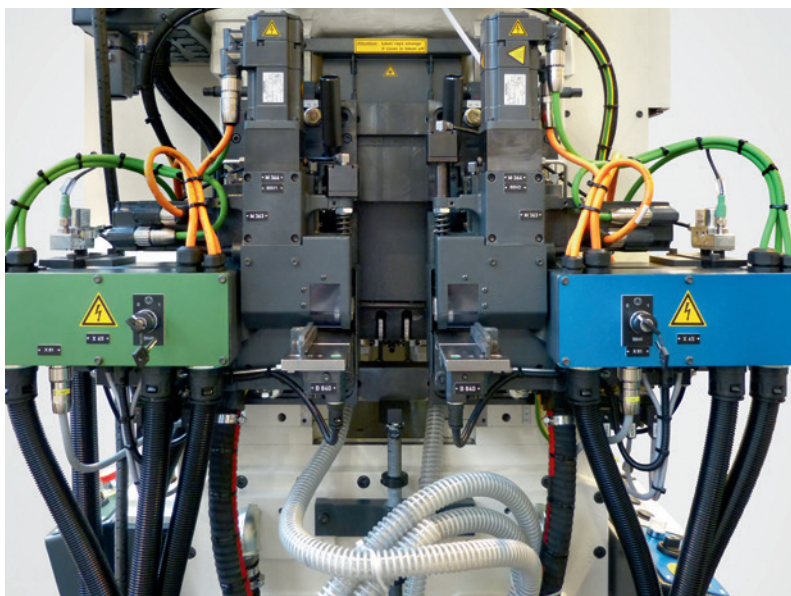


Programovatelný směr podávání

BSV lze podle potřeby naprogramovat pro tah nebo posuv.

Bez dynamického prodloužení

Díky tomu, že na začátku a na konci podávání není zrychlený pohyb, odpadá problém rušivého, dynamického prodloužení podání.



Tandemová instalace



Úplná integrace – samostatná jednotka od firmy BRUDERER

Úplná integrace

Ať již jsou naše servopodávací zařízení zabudována do stávajících řízení BRUDERER generace B nebo jsou u starších lisů nainstalována samostatně, nabízejí vysokou flexibilitu a díky paměti i výrazně redukuje doby na přestavení zařízení.

Tandemová instalace

Typy podávání BSV 75 a 75T jsou koncipovány jako tandemové jednotky. Kompaktní konstrukce, možnost řízení nezávisle na sobě. Tandemové řešení dovoluje podávat dva pásy individuálně.

Bez přítlačné lišty

Pásovinu během lisování drží dva poháněné podávací válce.

Optimalizace úhlu podání

Tato užitečná funkce se využije zejména u citlivých nástrojů. Úhel podávání se udržuje co nejmenší, aby bylo možné co nejdříve kontrolovat polohu podání a pásovinu, dříve než se aktivní části nástroje (hledáčky, razník) dotknou pásovinu, což při špatné poloze způsobí škody.

Ulehčení najíždění pásu

Přes pomocnou funkci v menu řízení můžete podávací válce v horní úvratí lisu ovládat přes spínač, což umožní obsluze stroje pomalu najet dopředu i zpět na aktuální délku kroku. A to s volným výhledem na otevřený nástroj! Řízení zajistí, že při najíždění pásu bude pás ve správné poloze vůči hledáčkům, a že posuv začne posouvat ve správný okamžik a nikdy nedojde k poškození nástroje.

Jednoduchá výměna válců

Hnací válce jsou vycentrovaně upnuty mezi kónické čepy. Uvolněním vnějších šroubů se čepy zasunou dozadu, takže na výměnu válců potřebujete minimum času. Z plných válců na profilové válce a zase nazpátek. Ani časté výměny neznamenají nějakou podstatnou ztrátu času.

Online podpora

Díky internetovému diagnostickému nástroji nabízí zákaznický servis BRUDERER rychlou pomoc a podporu přes dálkovou diagnostiku a v případě poruchy, je doba pro vyřešení poruchy zkrácena na minimum. Ohledně využitelnosti jste tak maximálně připraveni.

Programovatelný pneumatický přítlak válců

Ještě nikdy nebylo přestavení nástroje tak snadné. Uložená data se automaticky načtou a nastaví se optimální přítlak na pásovinu.

Nastavitelná tloušťka pásoviny pomocí motoru

Nastavení se provádí v uvolňovacím systému válce pomocí stavěcího vřetena. To můžete nastavit buď ručně, nebo pomocí servomotoru. V případě použití servomotoru se data daného nástroje uloží, což v budoucnu šetří čas při přestavování.

Intervalové / Progresivní lisování

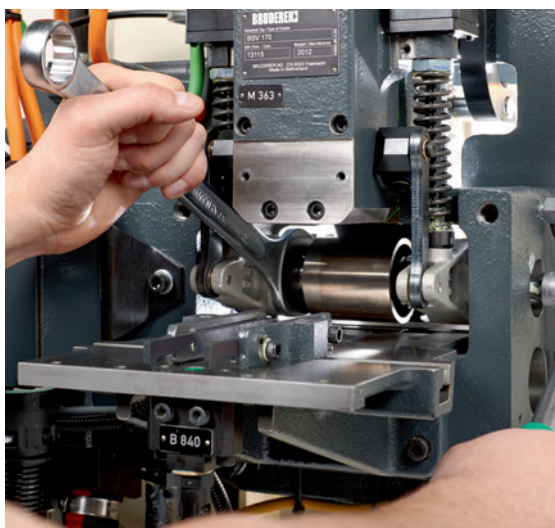
Tato funkce dovoluje používat při lisování různé délky podání a lisovat odlišné tvary. Rovněž umožňuje stoupající či klesající délku podávání zdvih za zdvihem.

Mobilní ovládací jednotka

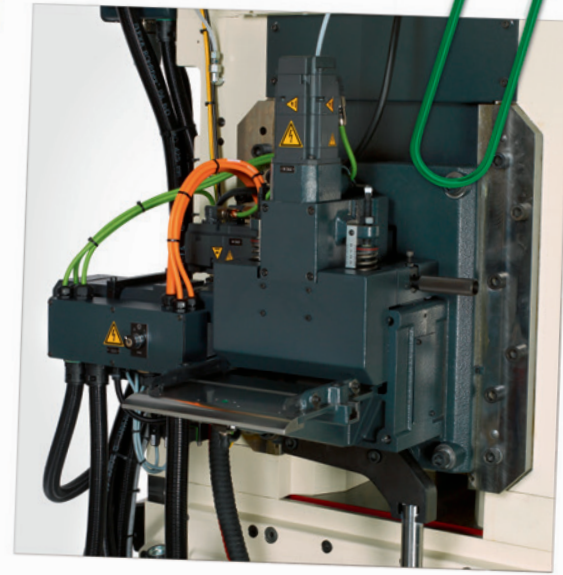
Obsluze stroje zajišťuje maximální volnost pohybu kolem podávacího zařízení - při zachování plné funkčnosti.



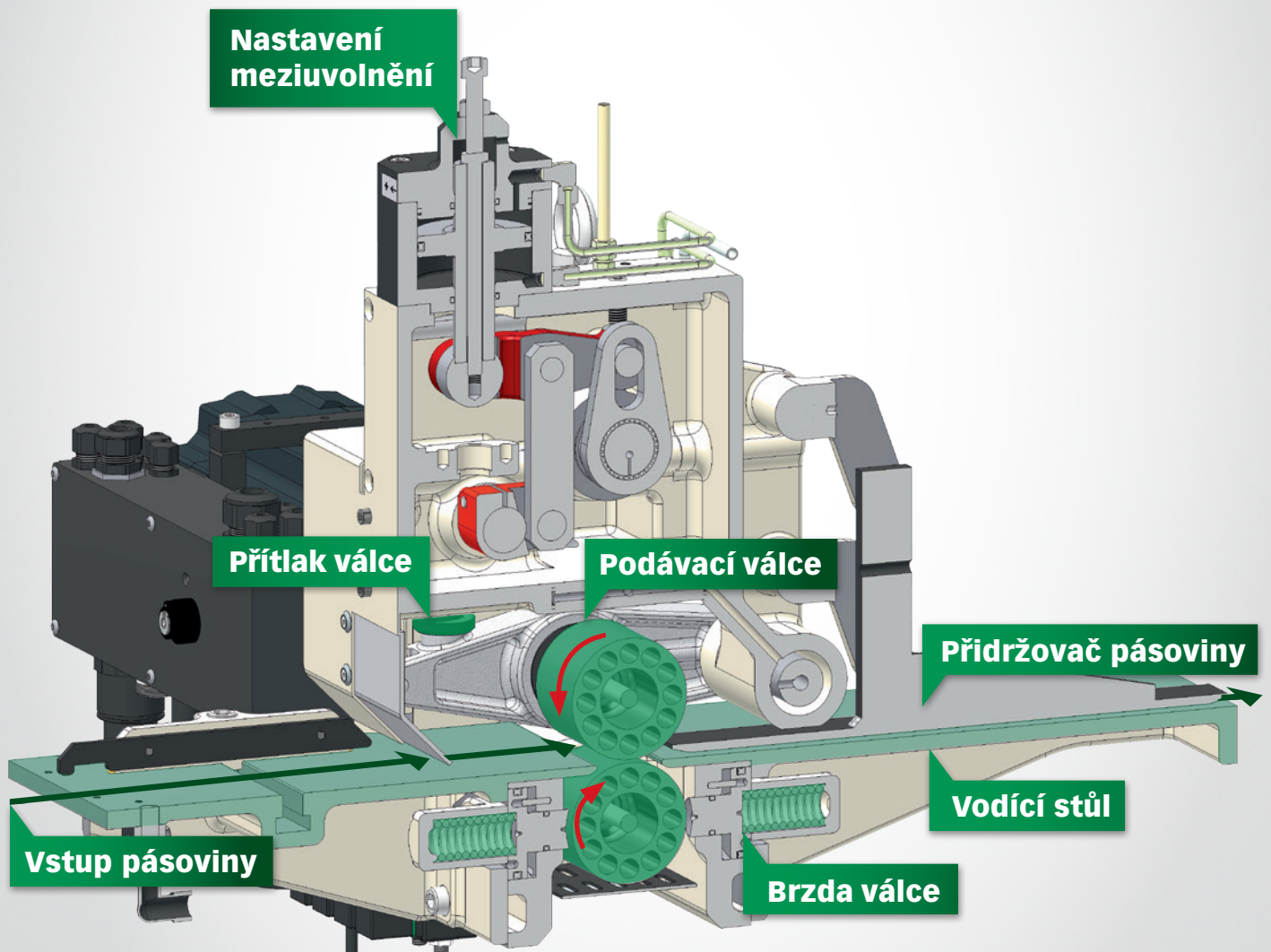
Mobilní ovládací jednotka, pneumatický přítlak



Jednoduchá výměna válců



Servopodávání BSV 300



Válečkové podávání – univerzálně použitelné výkonné jednotky

Válečkové podávání BBV firmy BRUDERER si Vás získá svým vysokým výkonem. Poháněné setrvačnickem lisovacích automatů je určeno pro podávání širokých a tlustých pásů plechu a i při vysoké rychlosti pracuje maximálně spolehlivě.

- Úhel podání volitelně 90° nebo 180°, dle modelu podavače
- ruční nastavení délky podávání během provozu

Volitelné dodatečné vybavení:

- digitální měření délky podávání
- motorické nastavení délky podávání během provozu
- motorické výškové nastavení vstupu pásoviny s hydraulickým upnutím (Opce na vyžádání.)

Přehled výhod

Univerzální použití:

Ideální válečkové podávání pro široké spektrum aplikací a materiálů.

Vysoký výkon:

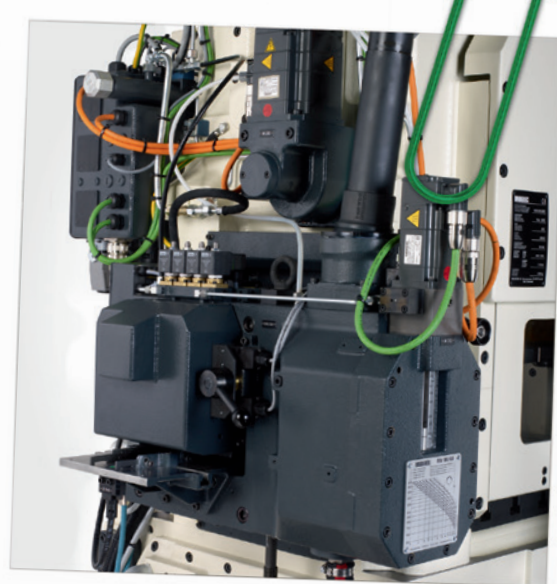
BBV je určen pro posuv a tažení pásů, a to i při vysokých rychlostech.

Robustní a spolehlivý:

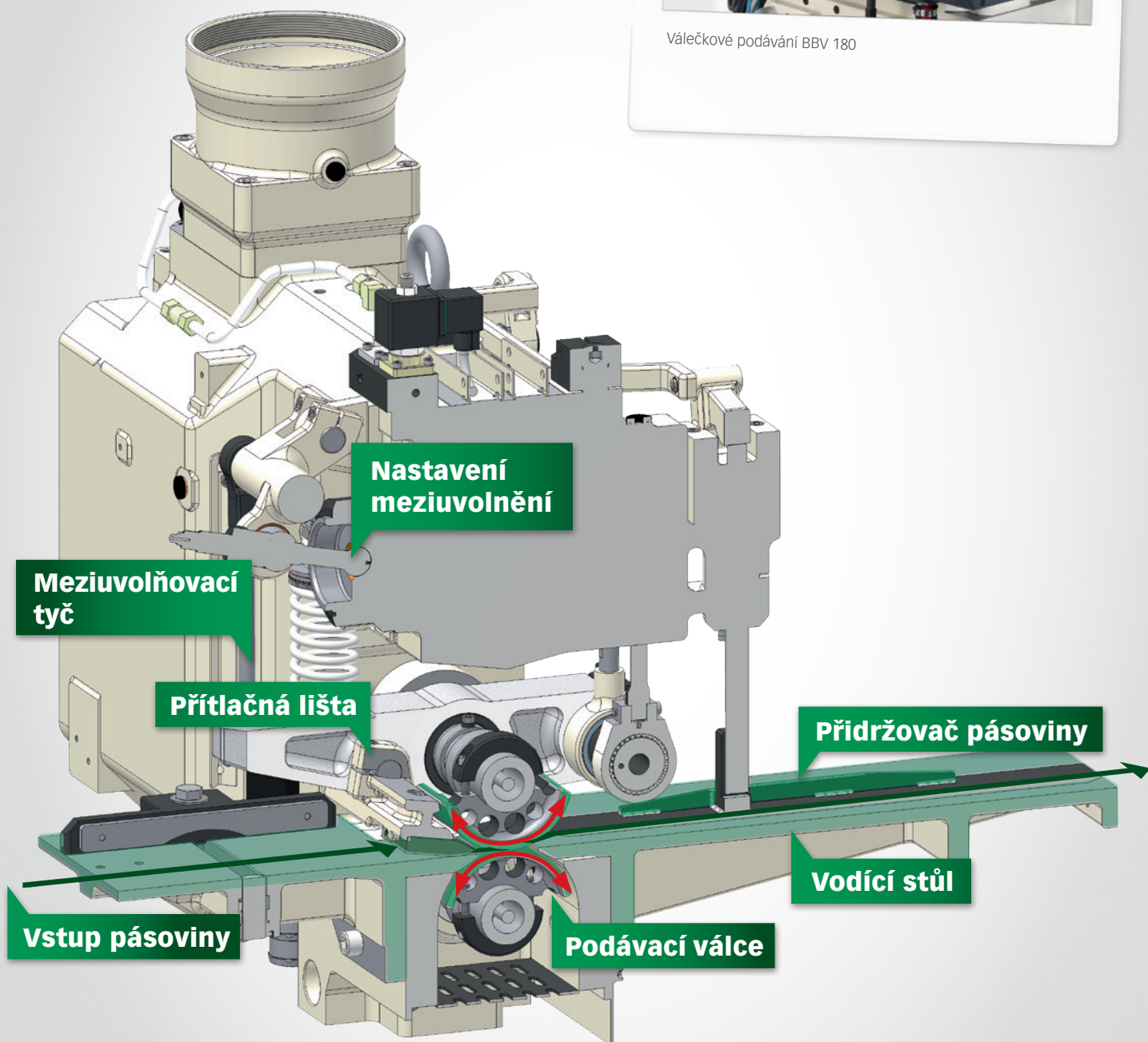
Stabilní konstrukce zařízení zajišťuje vysokou přesnost jednotlivých kroků.

Ruční ovládání, snadná údržba:

Konstrukce zařízení BBV je navržena tak, aby důležité prvky byly snadno přístupné. To umožňuje rychlou výměnu válců a výrazně usnadňuje údržbu zařízení BBV.



Válečkové podávání BBV 180



Kleštinová podávání – citlivá mechanika v akci

Kleštinové podávání BZV značky BRUDERER je koncipováno speciálně pro podávání citlivých a tenkých pásů plechu. Díky velké styčné ploše svých kleštin je šetrné k povrchu pásoviny.

- žádné vlnění pásu během podávání
- vysoká přesnost jednotlivých kroků
- fixní úhel podávání 170°
- jednoduché profilování kleštin pro optimální uchopení dílu

Volitelné dodatečné vybavení:

- digitální měření délky podávání

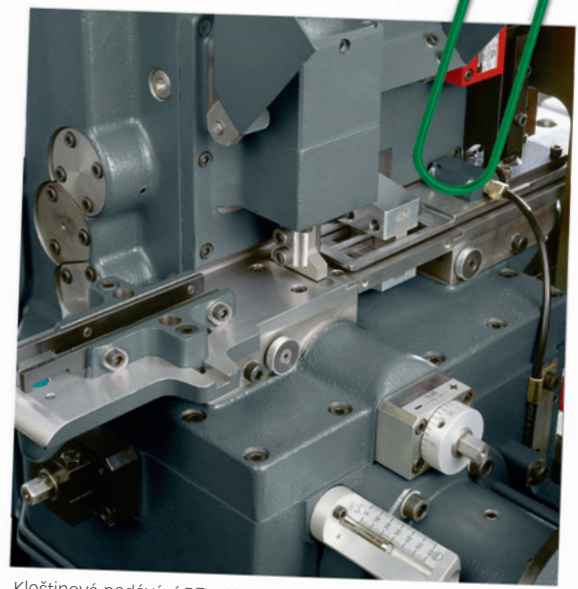
Přehled výhod

Šetrné uchopení:

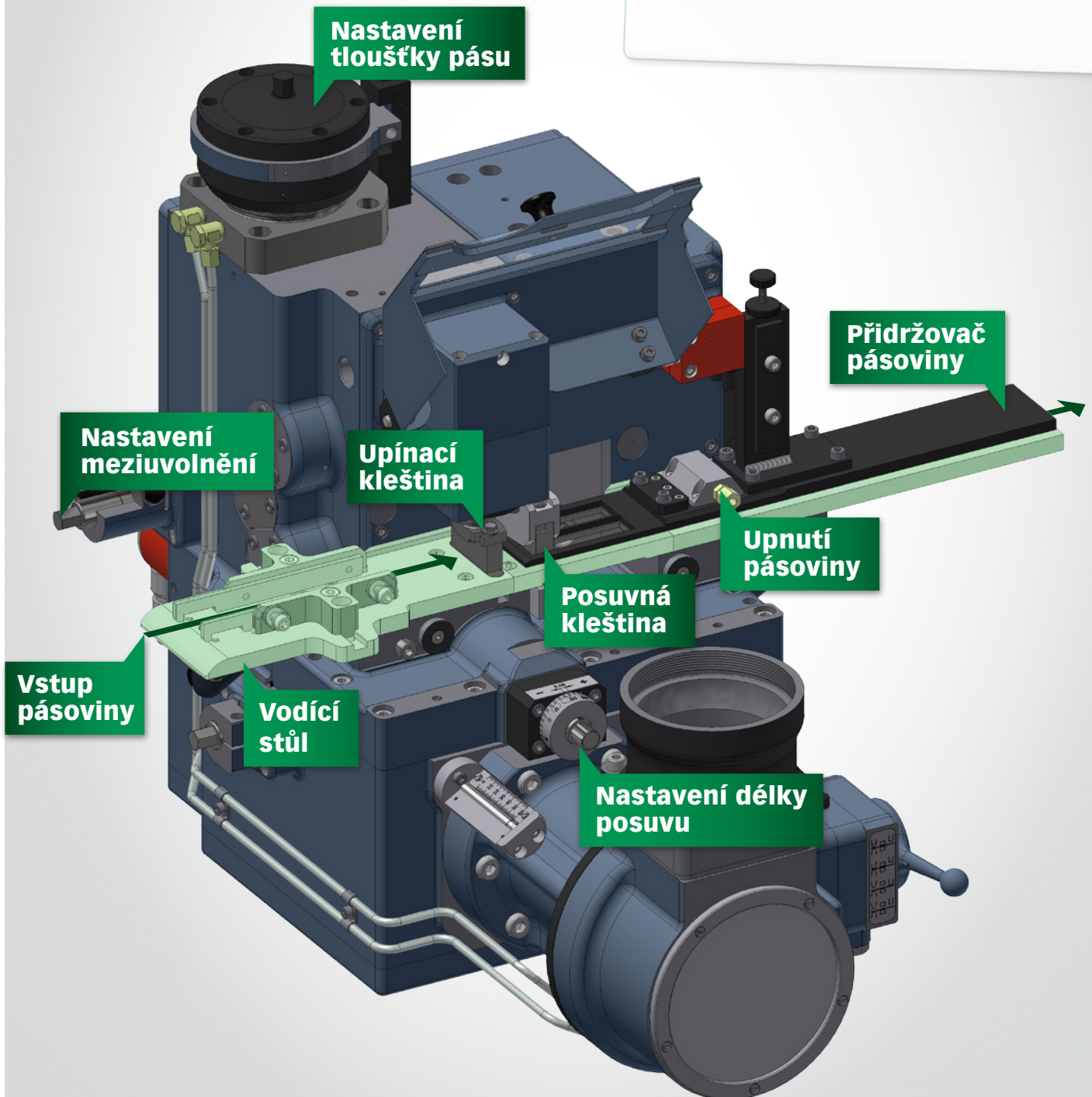
Velkoplošné upínací prvky materiálu mají velkou styčnou plochu, takže pásovinu drží velice šetrně.

Rychlé a jednoduché přestavení:

Upínací prvky můžete pomocí několika málo pohybů nastavit pro různé profily pásoviny a snadno je tak obrobit.



Kleštinové podávání BZV 61.



Technické údaje

Servopodávání

		BSV 75/75T ¹⁾	BSV 170	BSV 300	BSV 500
Šířka pásoviny	Max. mm	70 / 75	170	300	500
Tloušťka pásoviny	Max. mm	2	2	5	8
Délka podávání ²⁾	Max. mm	0–1000	0–1000	0–1000	0–1000
Přítlak válce	N	1000	2000	4500	6000 / 10000
Počet zdvihů	Max. min ⁻¹	2000	2000	1200	900
Úhel meziuvolnění		Variabilní	Variabilní	Variabilní	Variabilní
Úhel podávání		Variabilní	Variabilní	Variabilní	Variabilní
Hmotnost (váha)	kg (cca)	80	85	200	550
Možnost připojení k		BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 410 BSTA 510	BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810	BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

¹⁾ BSV 75T se dodává pouze jako tandemové podávání ²⁾ Viz výkonový graf

Válečkové podávání

		BBV 180	BBV 191	BBV 203	BBV 206	BBV 260	BBV 450	BBV 455
Úhel podávání	°	180	180	180	90	180	180	90
Délka podávání	mm	0–100	0–85	0–120 0–150	0–120 0–150	0–80 6–120 12–150	0–150 10–210 20–250 0–360 25–500	10–210
Šířka válce	mm	70	70 120	120 200	120 200	60 120	200	200
Průchodná šířka pásu	mm	200	160	203	203	300	500	500
Tloušťka pásoviny	mm	4	4	6	6	6	12	12
Hmotnost (váha)	kg (cca)	160	160	320 390 ^{A)}	320 390 ^{A)}	340	1200	1200
Možnost připojení k		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 410 BSTA 510	BSTA 200 BSTA 280 BSTA 410 BSTA 510	BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

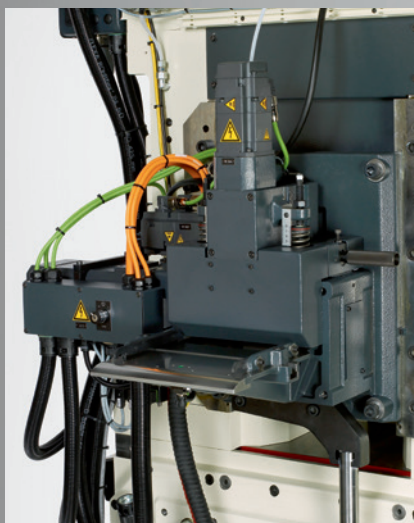
^{A)} Hmotnost podavače se mění podle typu lisu.

Kleštinové podávání

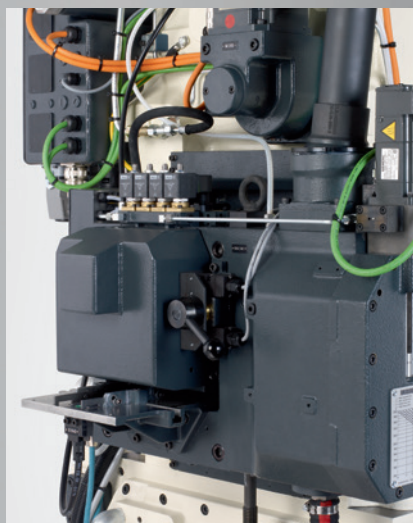
BZV 61		
Úhel podávání	°	170
Délka podávání	mm	0–60
Šířka čelistí	mm	45
Průchodná šířka pásu	mm	70
Tloušťka pásoviny	mm	2
Hmotnost (váha)	kg (cca)	200
Možnost připojení k		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 410 BSTA 510 BSTA 810

Váš poradce Vás bude ochotně informovat o možných variantách. Dodatečné vybavení a varianty retrofitit na vyžádání. Technické změny vyhrazeny.

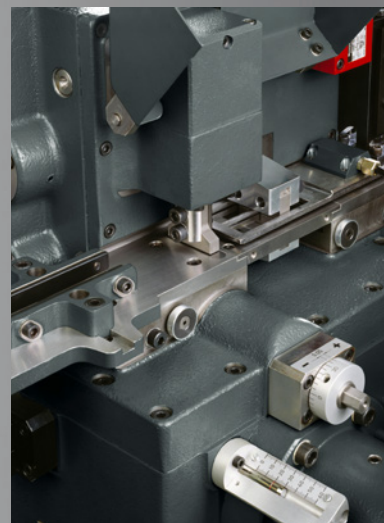
Podávací zařízení BRUDERER zlepšují i Vaše lisovací automaty



Servopodávání BSV



Válečkové podávání BBV



Kleštinové podávání BZV

Všechny podávací systémy BRUDERER si Vás vedle svých technických parametrů získají i flexibilními možnostmi dodatečné instalace. Podávací zařízení tak můžete bez velkých nákladů kombinovat s lisovacími automaty jiných výrobců. Kvalitní podávací systém tak může přispět ke značnému zlepšení na poli kvality, rychlosti a flexibility. To platí i pro dodatečnou instalaci podávacího zařízení novější generace k vysekávacím automatům BRUDERER nebo jiných výrobců starších typů.

Autorizovaná centra:

BRUDERER GMBH

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund, Germany
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53
info.de@bruderer.com

BRUDERER MACHINERY INC.

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010
info@brudereramericas.com

BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province, P.R. China 215027
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293
info.cn@bruderer.com

BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.

65 Loyang Way, Singapore 508755
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131
info.sg@bruderer.com

BRUDERER PRESSES K.K.

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277
info.jp@bruderer.com

BRUDERER UK LTD.

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF, United Kingdom
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11
info.uk@bruderer.com

Prodej a servis:

BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.

Unit E1-22, Changrong International Machinery
Hardware Business Mansion
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town
Dongguan City, P.R. China 523859
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797
info.bdg@bruderer.com

BRUDERER IBERICA, S.L.

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1
E - 08292 Esparraguera (Barcelona), Spain
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15
info.es@bruderer.com

BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecqueville, France
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36
info.fr@bruderer.com

BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.

No. 17 P, Sadaramangala Industrial Area
White Field Road, Kadugodi, Bangalore - 560048
☎ +91 80 2841 1049, info.in@bruderer.com

Smluvní prodejci:

Naše smluvní partnery naleznete na stránkách
www.brunderer.com

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH - 9320 Frasnacht, Switzerland
☎ +41 71 447 75 00, info@bruderer.com

Více informací o firmě BRUDERER, našich výrobcích, službách a pobočkách najdete na stránkách www.brunderer.com

BRUDERER 
PRECISION – SWISS MADE